

ATS

Air
Treatment
Solutions



2019 CATALOGUE





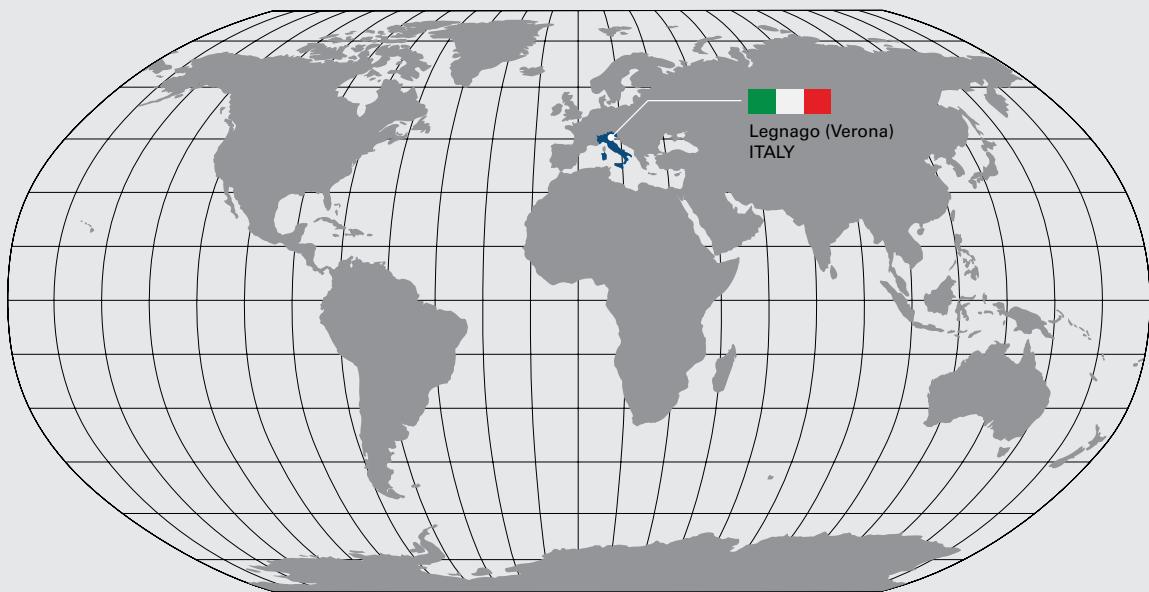
La nostra missione è ricerca e sviluppo di prodotti sempre più performanti
ma il nostro obiettivo primario resta sempre la tutela dell'ambiente

*Our mission is research and development of high-performance products but
our primary objective is always to safeguard the environment*

INDEX

THE COMPANY	p. 04
REFRIGERATED AIR DRYERS	p. 07
Platinum Series DPL	p. 09
Gold Series DGO	p. 11
Gold Series DGO Water	p. 13
Silver Series DS1	p. 14
Gold Series DGH	p. 16
Tungsten Series DTG	p. 18
DESICCANT DRYERS	p. 20
Gold Series HGO	p. 23
Gold Series HGL	p. 24
Silver Series HSI	p. 25
OIL WATER SEPARATORS	p. 26
Gold Series OWS	p. 29
Platinum Series OWR	p. 30
FILTERS	p. 32
Gold Series FGO	p. 35
CYCLONE SEPARATORS	p. 36
Gold Series SGO	p. 37
ACCESSORIES	p. 38
AFTER AND WATER COOLER	p. 41
Gold Series ECA	p. 41
Gold Series ECW	p. 42
REFRIGERATED LIQUID CHILLER	p. 43
Tungsten Series CTW	p. 44
Silver Series CSW	p. 44
Gold Series CGO	p. 46
Gold Series CGW	p. 48

THE COMPANY



01. Chi siamo

ATS s.r.l. (air treatment solution) da decenni lavora al fianco e per conto di aziende leader nel mondo dell'aria compressa.

In poco più di 10 anni è diventata un'azienda di primo piano nel mondo per la produzione di essiccatori, filtri, ed accessori per il trattamento dell'aria compressa.

Nel 2013 attesta il proprio marchio, mettendosi in prima linea sul mercato Mondiale.

Qualità, versatilità, rispetto dell'ambiente e affidabilità sono le caratteristiche di tutti i nostri prodotti. La pluriennale esperienza maturata dai diversi reparti aziendali, i severi controlli intermedi e finali eseguiti con le più moderne apparecchiature sono le peculiarità dell'azienda.

ATS progetta, sviluppa e commercializza una vasta gamma di prodotti per il trattamento dell'aria compressa con professionalità e passione.

I Nostri Obiettivi:

Ascoltare, interpretare e soddisfare le esigenze dei propri clienti offrendo loro le migliori soluzioni tecnologiche. Al pari della produttività e della crescita economica, sono obiettivi primari per ATS anche la crescita sostenibile, la protezione e il rispetto dell'ambiente e delle risorse energetiche assicurando vantaggi e benefici a tutta la collettività. In linea con le richieste dei mercati più avanzati e con le recenti direttive europee, investe costantemente nello sviluppo di innovative tecnologie finalizzate all'ottimizzazione delle performance dei propri prodotti in termini di risparmio energetico e riduzione dell'inquinamento ambientale.

02. Gruppo

ATS è uno specialista nel trattamento dell'aria compressa. Le sedi Produttive si trovano in Italia e in Thailandia. La sede vicino Verona, dedicata alla produzione di macchine speciali, è costituita dal reparto R&D, dal magazzino e dal service. La sede vicino Chonburi produce macchine prevalentemente per i mercati asiatici. La capacità produttiva di macchine standard è di circa 10.000 essiccatori anno con la capacità di aumentare fino a 20.000 pezzi anno.

01. About us

For decades ATS s.r.l. (air treatment solution) has worked in partnership with company leaders in the compressed air's world.

In a little more than 10 years, ATS has become one of the leading companies at global level for the production of air dryers, filters and accessories for compressed air treatment. In 2013, the company launched its brand, positioning itself at the forefront of the international (or global) market. ATS products provide quality, flexibility, reliability and respect for the environment.

We distinguish ourselves for the multi-year experience of our staff and the intermediate and long-term quality controls performed with state-of-the art technologies.

Using competence and passion, the company designs, develops and sells an extensive range of products for compressed air treatment.

Our Goals:

ATS listens, understands and satisfies its customers' needs On an equal footing with economic growth, ATS main priorities are focused on sustainable development as well as the protection of and the respect for the environment and energy resources, the main goals are the protection of and the respect for the environment and the energy resources, like economic productivity and growth. To meet the demanding requirements of high-tech markets, as well as the most recent EU directives, ATS constantly invests in development of the innovative technologies finalized to the performance of its products, in terms of energy saving and reduction of environmental pollution.

02. Group

ATS is an expert in the treatment of compressed air. The production is based in Italy, near Verona where the R&D department, the warehouse, the production and servicing of special machines are located, and in Thailand, where there is the production of machines mostly targeted to Asian market. The volume of production output is 10,000 air dryers per year with the possibility of further increasing this benchmark to 20000 pieces.

La rete vendita ATS è costituita in Italia da agenti mentre nel resto del mondo da concessionari. ATS in Europa ha sottoscritto accordi strategici con parte dei più grandi distributori di prodotti per il trattamento dell'aria.

Attualmente ATS produce: una gamma completa di essiccatore frigoriferi da 24 a 21.600 m³/h, una gamma completa di filtri, filtri separatori e accessori per aria compressa.

L'elevata competenza dell'ufficio tecnico permette di soddisfare qualunque richiesta elaborando sia soluzioni standard che personalizzate e customizzate sempre nel rispetto delle normative vigenti. Le soluzioni proposte oltre ad essere tecnologicamente innovative permettono l'ottimizzazione delle performance in termini di risparmio energetico e di riduzione dell'inquinamento ambientale.

03. Prodotti

ATS mette a disposizione un vasto assortimento di prodotti per il trattamento dell'aria compressa, efficienti e ad alte prestazioni per soddisfare ogni esigenza applicativa.

ATS offre un'ampia scelta di essiccatore, filtri, filtri separatori e quant'altro possa necessitare al trattamento dell'aria compressa. Per una semplificazione di selezione, ATS divide le proprie gamme di prodotti in:



Platinum series - Energy saving

Top di gamma • *The Premium Range*

Garanzia Premium di 24 mesi dalla data di fatturazione. Sostituzione della macchina in garanzia oppure, invio parti di ricambio in garanzia e riconoscimento costo di manutenzione come da tabelle Service ATS.

Premium Service Warranty of 24 months from invoice date. Unit replaced under warranty or, spare parts delivered under warranty and service cost paid as per Service ATS table.

In Italy ATS sells through a comprehensive network of sales agents. Although ATS sells branded products with different names all over the world, nevertheless its main market remains in Europe where ATS sells most of the products.

Currently ATS produces a wide range of air dryers 24- 21.600 m³/h and a complete range of filters and accessories for compressed air.

Our technical offices are ready to satisfy any requests, both for standard as well as customized solutions, in compliance with the latest EU directives, and offering new and innovative solutions to optimize the performance of our products, in terms of energy saving and reduction of the environmental pollution.

03. Products

ATS provides a wide range of efficient and highly-performing products for compressed air treatment to meet your application needs.

ATS offers a wide range of dryers, filters, separators and any additional product that can be useful to the processing of compressed air. To simplify selection, ATS divides its product ranges in:



Gold series

Top di gamma • *The Premium Range*

Garanzia Premium di 24 mesi dalla data di fatturazione. Sostituzione della macchina in garanzia oppure, invio parti di ricambio in garanzia e riconoscimento costo di manutenzione come da tabelle Service ATS.

Premium Service Warranty of 24 months from invoice date. Unit replaced under warranty or, spare parts delivered under warranty and service cost paid as per Service ATS table.



Silver series

Affidabilità, Prestazioni, Risparmio.

The simple and compact solution.

Garanzia Standard di 12 mesi alla data di fatturazione. Invio parti di ricambio in garanzia oppure, riparazione presso sede ATS in garanzia.

Standard Warranty of 12 months from invoice date. Spare parts delivered under warranty or, unit repaired under warranty at ATS factory.



Tungsten series

Alta temperatura • *High temperature*

Garanzia Standard di 12 mesi alla data di fatturazione. Invio parti di ricambio in garanzia oppure, riparazione presso sede ATS in garanzia.

Standard Warranty of 12 months from invoice date. Spare parts delivered under warranty or, unit repaired under warranty at ATS factory.

L'aria atmosferica contiene sempre vapore acqueo e impurità. Per l'utilizzatore finale è di vitale importanza che l'aria compressa sia priva di condensa e particelle contaminanti, come olio e polvere. Se queste contaminazioni dovessero entrare a diretto contatto con il prodotto finale, i costi che ne deriverebbero sarebbero elevatissimi e un accorgimento che in origine sarebbe potuto essere pratico ed economico si rivelerebbe poi terribilmente costoso.

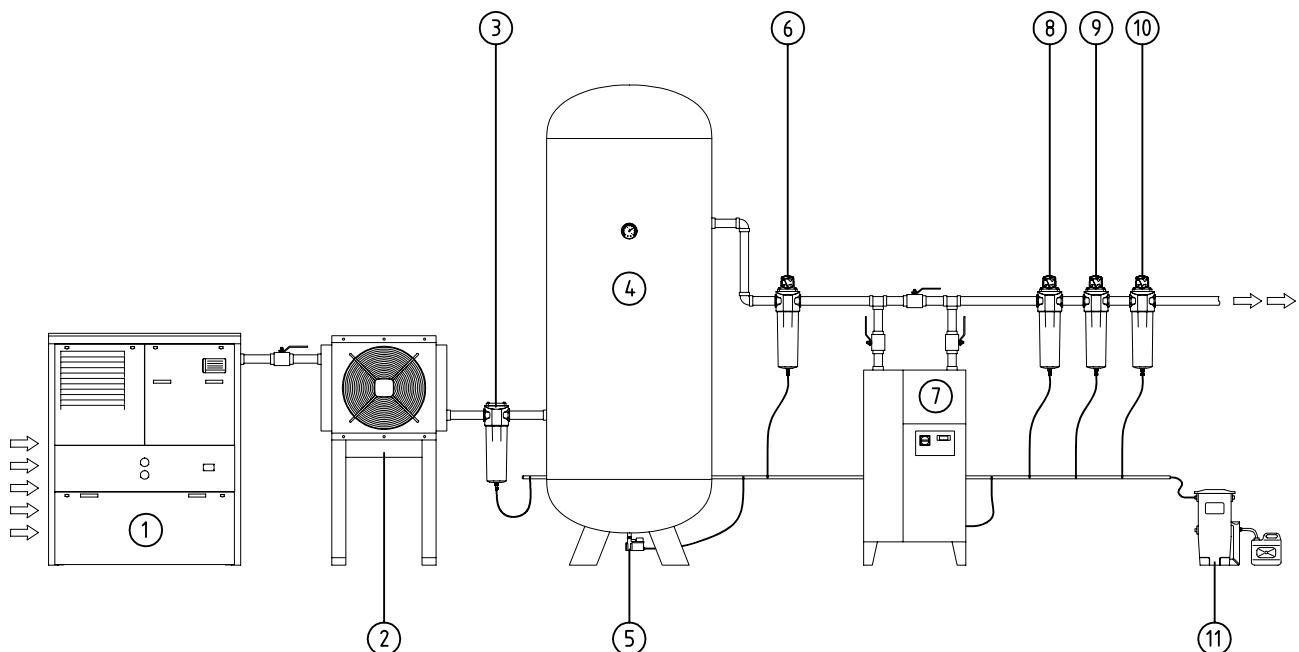
Lo scopo di ATS è fornire ai propri clienti gli strumenti necessari per ottenere un'aria compressa di qualità, pulita ed asciutta, priva cioè di elementi che possano causare una diminuzione dell'efficienza e dell'affidabilità dell'impianto. A seconda del tipo di utilizzo dell'aria compressa e l'area di applicazione, queste sostanze possono avere impatti differenti nel processo produttivo.

È fondamentale selezionare in maniera accurata e scrupolosa la migliore combinazione possibile di accessori per il trattamento dell'aria, in modo da ottimizzare le risorse disponibili e ridurre inutili sprechi.

Atmospheric air always includes water vapour and impurities. For the end user it is extremely important that the air is free from moisture and particulate contaminants, such as oil and dust. If these contaminants come into direct contact with the final equipment, the costs for maintenance would be very high, and a device for air treatment, that originally would be practical and economical, then could prove very costly.

ATS target is to provide our customers with the tools necessary to obtain high-quality compressed air, clean and dry, that is free from elements that can decrease the efficiency and reliability of the system. Depending on the use of compressed air and the area of its application, these substances can have different impacts in the production process.

It is important that the selection is accurate and detailed in order to choose the best possible combination of accessories for air treatment, to optimize the available resources and reduce unnecessary waste.



ESEMPIO SALA COMPRESSORI / COMPRESSOR ROOM EXAMPLE

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| 1. Compressore | 1. Compressor |
| 2. Aftercooler | 2. Aftercooler |
| 3. Separatore di condensa ciclonico | 3. Condensate cyclone separator |
| 4. Serbatoio di accumulo | 4. Buffer tank |
| 5. Drenaggio automatico | 5. Automatic Drain |
| 6. Pre-filtro 3μ - P | 6. Pre-filter 3μ - P |
| 7. Essiccatore | 7. Dryer |
| 8. Filtro 1μ - M | 8. Filter 1μ - M |
| 9. Filtro 0,01μ - H | 9. Filter 0,01μ - H |
| 10. Filtro a carbone 0,003μ - C | 10. Carbon Filter 0,003μ - C |
| 11. Separatore Acqua-Olio | 11. Oil water separator |

REFRIGERATED AIR DRYERS

PLATINUM SERIES DPL

GOLD SERIES DGO

SILVER SERIES DS1

TUNGSTEN SERIES DTG

ATS ha progettato e realizzato una nuova gamma di essiccatori per aria compressa a ciclo frigorifero che garantiscono una combinazione di tecnologia e prestazioni

ATS has designed and manufactured a new range of refrigerated compressed air dryers that provide a combination of technology and performance



01. Principio di funzionamento

L'aria calda compressa entra nello scambiatore aria/aria e viene pre-raffreddata dall'aria fredda in uscita. Quindi, l'aria pre-raffreddata entra attraverso l'evaporatore dove viene raffreddata alla temperatura richiesta. La condensa, separata dall'aria compressa nel demister, è scaricata automaticamente dallo scarico di condensa. Il refrigerante e la temperatura sono regolati dalla valvola di by-pass.

Caratteristiche principali

- Bassa caduta di pressione
- Tecnologia con scambiatore di calore in alluminio ultracompatto
- Semplice manutenzione
- Componenti sovradimensionati

Main features

- Low pressure drop
- High technology ultra-compact aluminum heat exchanger
- Easy maintenance
- Oversize components

Detttagli tecnici dei pannelli di controllo

I pannelli di controllo sono facili da usare e permettono il controllo di:

- Punto di rugiada
- Modalità operative
- Gestione dello scarico
- Gestione degli allarmi

Technical details of control panels

The control panels are user friendly, allowing the monitor of:

- Dew point
- Operating modes
- Drain management
- Alarm management



1



2

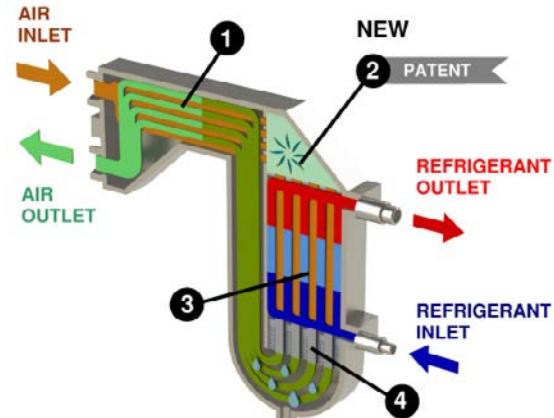
pannelli di controllo / panels of controller

- da DGO24 a DGO780
- da DS130 a DS1560
- da DGO800 a DGO12000
- da DGOW1300 a DGOW19200
- Touch screen da DPL720 a DPL6000

- da DGO24 a DGO780
- da DS130 a DS1560
- da DGO800 a DGO12000
- da DGOW1300 a DGOW19200
- Touch screen da DPL720 a DPL6000

01. Functionality principle

The warm compressed air enters the air/air heat exchanger and becomes pre-cooled by the outgoing cold air. Secondly, the pre-cooled air passes through the evaporator where it is cooled to the required temperature. Thirdly, the condensate, separated from the compressed air in the demister, is discharged automatically by the condensate drain. Finally the refrigerant and the temperature are regulated by a by-pass pressure valve.



scambiatore / exchanger

- Scambiatore aria/aria
- Camera di mescolamento di flusso
- Evaporatore
- Demister

- Air/air exchanger
- Flow mixing chamber
- Evaporator
- Demister



3

02. Scambiatore di calore ultra compatto

Il componente principale degli essiccatori d'aria a ciclo frigorifero è lo scambiatore di calore. L'unità compatta in alluminio contiene vari stadi di trattamento dell'aria compressa.

03. Scambiatore aria/aria.

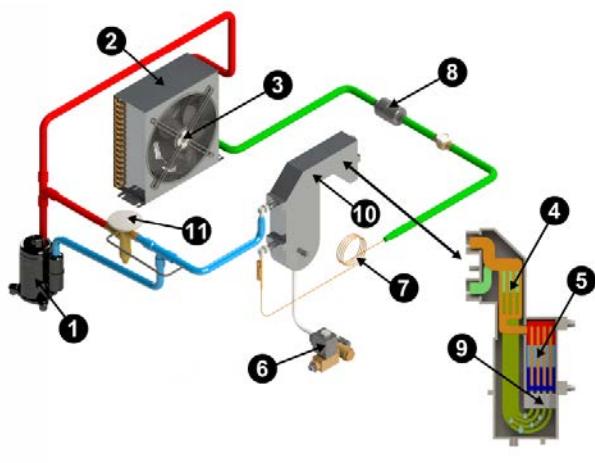
Lo scambiatore aria/aria è la sezione in cui viene eseguita la prima fase. In questa sezione l'aria in ingresso è pre-raffreddata e l'aria in uscita è post-riscaldata. Questo permette la riduzione del consumo di energia del circuito di raffreddamento e riduce la possibilità di formazione di condensa sulla superficie esterna del condotto di uscita.

04. Camera di mescolamento di flusso.

Contrariamente agli altri scambiatori sul mercato, l'unità progettata ha una camera di mescolamento all'uscita dello scambiatore aria/aria. Questo passaggio è molto importante perché la temperatura dell'aria all'uscita dello scambiatore aria/aria non è uniforme. La camera di mescolamento permette al flusso d'aria di entrare nei canali dell'evaporatore ad una temperatura uniforme, consentendo un ottimo scambio termico.

05. Evaporatore.

L'aria fredda nell'evaporatore passa attraverso un separatore a demister che permette alla condensa lo scarico in una ampia camera di raccolta. La geometria del modulo e le caratteristiche del demister permettono di mantenere bassi i valori di caduta di pressione.



circuito / circuit

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Compressore | 1. Compressor |
| 2. Condensatore | 2. Condensator |
| 3. Ventilatore | 3. Fan motor |
| 4. Scambiatore aria/aria | 4. Air/Air heat exchanger |
| 5. Evaporatore | 5. Evaporator |
| 6. Valvola di scarico condensa | 6. Condensate discharge valve |
| 7. Tubo capillare | 7. Capillary tube |
| 8. Filtro essiccatore | 8. Dryer filter |
| 9. Demister | 9. Demister |
| 10. Scambiatore di calore ultra compatto | 10. Ultra compact heat exchanger |
| 11. Valvola by-pass | 11. By-pass valve |

02. Ultra compact heat exchanger

The main component of the refrigeration air dryers is the heat exchanger. This compact aluminium unit contains various stages of the treatment of compressed air.

03. Air/air exchanger.

Where the first phase is carried out.

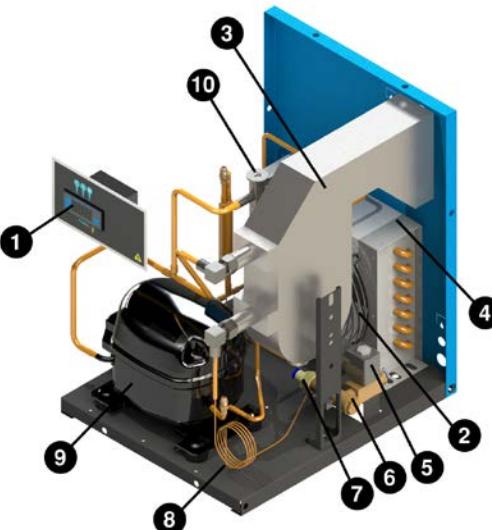
In this section the inlet air is pre-cooled and the outlet air is post-heated. This allows the reduction of energy consumption of the chiller circuit and reduces the possibility of condensate forming on the outer surface of the outlet pipe.

04. Flow mixing chamber.

Unlike other exchangers on the market, the unit designed has a flow mixing chamber at the air/air exchanger outlet. This passage is very important because the air temperatures at the exit of the air/air exchanger channels are not uniform. The mixing chamber enables the air flow to enter the evaporator channels at a uniform temperature, allowing an optimum exchange.

05. Evaporator.

The air cooled in the evaporator passes through a demister separator which allows the condensate to drain into a large collecting chamber. The design of both module and demister allows pressure drop values to be kept low.



essiccatore aperto / open dryer

- | | |
|----------------------------------|---------------------------|
| 1. Controller | 1. Controller |
| 2. Motore ventilatore | 2. Fan motor |
| 3. Scambiatore di calore | 3. Heat exchanger |
| 4. Condensatore | 4. Condenser |
| 5. Valvola di scarico | 5. Discharge valve |
| 6. Filtro valvola | 6. Valve strainer |
| 7. Valvola solenoide | 7. Solenoid valve |
| 8. Tubo capillare | 8. Capillary tube |
| 9. Compressore | 9. Compressor |
| 10. Valvola di by-pass gas caldo | 10. Hot gas by-pass valve |



Refrigerated air dryers

PLATINUM SERIES DPL

Energy Saving



Fino al 90% di risparmio energetico con la nuova gamma DPL (dryer platinum)

Oltre il 35% del costo della macchina viene speso ogni anno in energia elettrica che consuma.

Per ridurre il consumo energetico e proteggere l'ambiente che ci circonda, abbiamo studiato e realizzato gli essiccatori a refrigerazione a velocità variabile (tecnologia inverter) DPL. L'utilizzo di questi dryer di ultima generazione, oltre ad un notevole risparmio economico in bolletta sono amici dell'ambiente, riducendo l'utilizzo di combustibili fossili utilizzati per generare energia elettrica e preservandolo per le generazioni future.

Come funziona

Normalmente le aziende non hanno un consumo d'aria compressa costante e per garantire che tutti i processi ricevano l'aria necessaria al momento richiesto e senza sprechi siamo stati pionieri della tecnologia inverter abbinata ad un essiccatore a refrigerazione. Ciò assicura che l'essiccatore non stia utilizzando più energia del necessario, riducendo in modo efficace il consumo energetico ad oltre il 90%

Le principali caratteristiche sono:

- Tutte le caratteristiche già presenti sulla gamma Gold.
- Compressore a velocità variabile dal **20%** al **110%**
- Funzione di accumulo energetico con spegnimento Compressore con carico inferiore al **20%**
- Variatore di giri sui ventilatori
- Pannello elettronico Touch Screen

Up to 90% energy savings with the new DPL (dryer platinum) range

Over 35% of a dryer's life cycle cost is the energy it consumes. To cut energy costs, we offer compressed air dryers with DPL refrigeration with variable speed working cycle (Inverter). The DPL range entails significant savings, reducing the consumption of energy that produces fuels and protecting the environment for future generations.

How does it work

Companies have a fluctuating demand for air, which is why we have been pioneers of inverter technology coupled with a dryer, to ensure that your processes receive the required air at the required time. This ensures that the dryer is not using more energy than necessary, effectively reducing energy consumption to over **90%**

Main features are:

- All Features already present on the DGO series
- Variable speed compressor from **20%** to **110%** of the capacity
- Energy accumulation function with compressor OFF with load lower than **20%**
- Variable speed fan
- Touch screen control panel

Refrigerated air dryers

PLATINUM SERIES DPL

Energy Saving


Condizioni di riferimento standard ISO 7183: **Standard reference conditions ISO 7183:**

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 bar
- umidità relativa: 35%
- punto di rugiada: Classe 4 (ISO 8573-1)
- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 bar
- relative humidity: 35%
- dew point: Class 4 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:
 consultare scheda tecnica

Max working condition:
 please refer to datasheet

Incluso: Scaricatore No Loss
Included: No Loss Drain

Model	Code	Refrigerant	Flow - Rate		Connection	Dimension	Weight		Power-Supply	
		Type	m³/h	l/min	scfm	BSP-F	W x L x H [mm]	Kg	Ibs	V/ph/F
DPL 720	DPL.00720	R407C	720	12.000	424	2"	657 x 716 x 1.548	140	308	230 / 1 / 50
DPL 900	DPL.00900	R407C	900	15.000	530	2"	657 x 716 x 1.548	150	330	230 / 1 / 50
DPL 1300	DPL.01300	R407C	1300	21.667	765	2"1/2"	657 x 716 x 1.548	165	363	400 / 3 / 50
DPL 1800	DPL.01800	R407C	1800	30.000	1059	3"	657 x 1.156 x 1.709	260	572	400 / 3 / 50
DPL 2400	DPL.02400	R407C	2400	40.000	1412	3"	657 x 1.156 x 1.709	280	616	400 / 3 / 50
DPL 3600	DPL.03600	R407C	3600	60.0000	2118	DN125	1.056 x 1.406 x 1.765	410	902	400 / 3 / 50
DPL 4800	DPL.04800	R407C	4800	80.000	2.825	DN125	1.056 x 1.406 x 1.765	430	946	400 / 3 / 50
DPL 6000	DPL.06000	R407C	6000	100.000	3.531	DN150	1.056 x 1.406 x 1.765	460	1.012	400 / 3 / 50

Correction factor for operating pressure changes

Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27

Correction factor for ambient temperature changes

Ambient temperature (°C)	25	30	35	40	45	50
Factor	1	0,96	0,9	0,82	0,72	0,6

Correction factor for inlet air temperature changes

Air temperature (°C)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Factor	1,2	1,12	1	0,83	0,69	0,59	0,5	0,44	0,39	0,37

Correction factor for dew-point changes

Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	1	1,09	1,19	1,37



Refrigerated air dryers

GOLD SERIES DGO



Con la serie Gold, ATS intende introdurre nel mercato un impianto affidabile ad alta efficienza e risparmio energetico. L'innovativa gestione elettronica studiata dall'ufficio tecnico permette di controllare e gestire tutte le funzioni di cui gli impianti sono dotati, dalla più semplice alla più complessa, come ad esempio gli allarmi "hard" (alta e bassa temperatura).

Le principali caratteristiche sono:

- ridotto consumo di energia grazie alla selezione accurata dei componenti e alla gestione elettronica
- bassa perdita di carico nella sua categoria grazie allo scambiatore di calore in alluminio a camera mista (brevetto ATS) che permette la miscelazione dell'aria aumentando il rendimento dello scambiatore e riducendo al minimo la perdita di carico
- punto di rugiada stabile a 3°C in qualsiasi situazione d'uso grazie al funzionamento svolto simultaneamente dal pannello comandi e dallo scambiatore di calore ad alta efficienza
- applicazione della serie Gold nella piccola come nella grande industria
- dotazione di scarico elettronico o timer programmabile in base alle esigenze
- altri tipi di scarichi intelligenti su richiesta
- unico essiccatore in commercio con protezione termica su ogni modello

ATS, with the gold series, wants to introduce in the market a high-efficiency, high-reliability and energy save machines. The new and innovative electronic board, developed by our technical department, allows to control the entire machine functionality, from the simplest to the most complex functions, such as hard alarms (high and low temperature).

Main features are:

- reduced energy consumption thanks to a careful selection of components and management by electronic board
- low pressure drop in its category thanks to the heat exchanger made of aluminum with a mixing chamber (ATS patent) that allows the air mixing and thus increasing the exchanger yield while reducing the pressure drop at a minimum
- dew point maintained stable at 3°C under any conditions of use thanks to the work carried out simultaneously by both the electronic board and heat exchanger with high efficiency
- Gold series are suitable for small and large-scale businesses
- DGO dryers are equipped with electronic drain or programmable timer according to needs and requirements
- any other type of intelligent drain available upon request
- the only dryer on the market with a thermal protection switch on every model

Correction factor for operating pressure changes

Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27

Correction factor for ambient temperature changes

Ambient temperature (°C)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Factor	1	0,96	0,9	0,82	0,72	0,6				

Correction factor for inlet air temperature changes

Air temperature (°C)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Factor	1,2	1,12	1	0,83	0,69	0,59	0,5	0,44	0,39	0,37

Correction factor for dew-point changes

Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	1	1,09	1,19	1,37



Refrigerated air dryers

GOLD SERIES DGO

Condizioni di riferimento standard ISO 7183: **Standard reference conditions ISO 7183:**

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 bar
- punto di rugiada: Classe 4 (ISO 8573-1)
- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 bar
- dew point: Class 4 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:
 consultare scheda tecnica

Max working condition:
 please refer to datasheet

Opzione: Scaricatore No Loss
Optional: No Loss Drain


Model	Code	Refrigerant	Flow - Rate			Connection	Dimension	Weight		Power-Supply
		Type	m³/h	l/min	scfm	BSP-F	W x L x H [mm]	Kg	Ibs	V/ph/F
DGO 24	DGO.00024	R134a	24	400	14	3/4"	305 x 373 x 440	23	51	230 / 1 / 50
DGO 36	DGO.00036	R134a	36	600	21	3/4"	305 x 373 x 440	23	51	230 / 1 / 50
DGO 54	DGO.00054	R134a	54	900	32	3/4"	305 x 373 x 440	24	53	230 / 1 / 50
DGO 78	DGO.00078	R134a	78	1.300	46	3/4"	345 x 409 x 480	25	55	230 / 1 / 50
DGO 106	DGO.00106	R134a	106	1.767	62	3/4"	345 x 409 x 480	26	57	230 / 1 / 50
DGO 144	DGO.00144	R134a	144	2.400	85	1"	396 x 462 x 536	27	59	230 / 1 / 50
DGO 180	DGO.00180	R134a	180	3.000	106	1"	396 x 462 x 536	30	66	230 / 1 / 50
DGO 216	DGO.00216	R134a	216	3.600	127	1"	396 x 462 x 536	35	77	230 / 1 / 50
DGO 300	DGO.00300	R407C	300	5.000	176	1.1/2"	527 x 627 x 1.123	40	88	230 / 1 / 50
DGO 365	DGO.00365	R407C	365	6.083	215	1.1/2"	527 x 627 x 1.123	85	187	230 / 1 / 50
DGO 480	DGO.00480	R407C	480	8.000	282	1.1/2"	527 x 627 x 1.123	90	198	230 / 1 / 50
DGO 660	DGO.00660	R407C	660	11.000	388	2"	675 x 716 x 1.548	120	265	230 / 1 / 50
DGO 780	DGO.00780	R407C	780	13.000	459	2"	675 x 716 x 1.548	125	276	230 / 1 / 50
DGO 800	DGO.00800	R407C	800	13.333	471	2"	675 x 716 x 1.548	140	309	400 / 3 / 50
DGO 1000	DGO.01000	R407C	1.000	16.667	588	2.1/2"	675 x 716 x 1.548	150	331	400 / 3 / 50
DGO 1300	DGO.01300	R407C	1.300	21.667	765	2.1/2"	675 x 716 x 1.548	155	342	400 / 3 / 50
DGO 1800	DGO.01800	R407C	1.800	30.000	1.060	3"	657 x 1.156 x 1.709	250	551	400 / 3 / 50
DGO 2400	DGO.02400	R407C	2.400	40.000	1.413	3"	657 x 1.156 x 1.709	270	595	400 / 3 / 50
DGO 2700	DGO.02700	R407C	2.700	45.000	1.589	DN100	657 x 1.156 x 1.709	300	661	400 / 3 / 50
DGO 3600	DGO.03600	R407C	3.600	60.000	2.118	DN125	1.056 x 1.406 x 1.765	400	882	400 / 3 / 50
DGO 4800	DGO.04800	R407C	4.800	80.000	2.825	DN125	1.056 x 1.406 x 1.765	430	948	400 / 3 / 50
DGO 6000	DGO.06000	R407C	6.000	100.000	3.531	DN150	1.056 x 1.406 x 1.765	460	1.014	400 / 3 / 50
DGO 7200	DGO.07200	R407C	7.200	120.000	4.237	DN150	2.225 x 1.406 x 1.765	580	1.279	400 / 3 / 50
DGO 8400	DGO.08400	R407C	8.400	140.000	4.943	DN200	2.225 x 1.406 x 1.765	620	1.367	400 / 3 / 50
DGO 9600	DGO.09600	R407C	9.600	160.000	5.650	DN200	2.225 x 1.406 x 1.765	700	1.543	400 / 3 / 50
DGO 10800	DGO.10800	R407C	10.800	180.000	6.355	DN250	2.225 x 1.406 x 1.765	740	1.631	400 / 3 / 50
DGO 12000	DGO.12000	R407C	12.000	200.000	7.063	DN250	2.225 x 1.406 x 1.765	780	1.720	400 / 3 / 50

Opzione: Scaricatore No Loss
Optional: No Loss Drain

Dal modello DGO 24 al DGO 300 • From model DGO 24 to DGO 300

Dal modello DGO 365 al DGO 480 • From model DGO 365 to DGO 480

Dal modello DGO 660 al DGO 1300 • From model DGO 660 to DGO 1300

Dal modello DGO 1800 al DGO 3600 • From model DGO 1800 to DGO 3600

Dal modello DGO 4800 al DGO 12000 • From model DGO 4800 to DGO 12000

Versione 60Hz: +10% sul prezzo dello standard. • 60Hz Version: +10% from standard price.



Refrigerated air dryers

GOLD SERIES DGO WATER

>> index

2019-03-05

13 / 60

Condizioni di riferimento standard ISO 7183: Standard reference conditions ISO 7183:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 bar
- punto di rugiada: Classe 4 (ISO 8573 -1)
- temperatura acqua ingresso: 32°C
- pressione acqua: Min. 2 bar
- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 bar
- dew point: Class 4 (ISO 8573-1)
- inlet water temperature: 32°C
- water pressure: Min. 2 bar

Massime condizioni di lavoro:
consultare scheda tecnica**Max working condition:**
please refer to datasheet

Model	Code	Refrigerant	Flow - Rate		Connection	Dimension		Weight		Power-Supply
		Type	m³/h	l/min	scfm	BSP-F	W x L x H [mm]	Kg	Ibs	V/ph/F
DGO 1300	DGO.01300.W.2T.00.00	R407C	1300	21.667	765	2 1/2"	642 x 708 x 1.324	145	319	400 / 3 / 50
DGO 1800	DGO.01800.W.2T.00.00	R407C	1800	30.000	1.060	3"	657 x 1.156 x 1.577	230	506	400 / 3 / 50
DGO 2400	DGO.02400.W.2T.00.00	R407C	2.400	40.000	1.413	3"	657 x 1.156 x 1.577	250	550	400 / 3 / 50
DGO 2700	DGO.02700.W.2T.00.00	R407C	2.700	45.000	1.589	DN100	657 x 1.156 x 1.577	280	616	400 / 3 / 50
DGO 3600	DGO.03600.W.2T.00.00	R407C	3.600	60.000	2.118	DN125	1.262 x 1.396 x 1.302	380	836	400 / 3 / 50
DGO 4800	DGO.04800.W.2T.00.00	R407C	4.800	80.000	2.825	DN125	1.262 x 1.396 x 1.302	410	902	400 / 3 / 50
DGO 6000	DGO.06000.W.2T.00.00	R407C	6.000	100.000	3.521	DN150	1.262 x 1.396 x 1.302	440	968	400 / 3 / 50
DGO 7200	DGO.07200.W.2T.00.00	R407C	7.200	120.000	4.237	DN150	1.262 x 1.396 x 1.302	560	1.232	400 / 3 / 50
DGO 8400	DGO.08400.W.2T.00.00	R407C	8.400	140.000	4.943	DN200	1.452 x 1.396 x 1.328	600	1.320	400 / 3 / 50
DGO 9600	DGO.09600.W.2T.00.00	R407C	9.600	160.000	5.649	DN200	1.226 x 2.400 x 1.557	680	1.496	400 / 3 / 50
DGO 12000	DGO.12000.W.2T.00.00	R407C	12.000	200.000	7.062	DN250	1.226 x 2.400 x 1.557	750	1.984	400 / 3 / 50
DGO 14400	DGO.14400.W.2T.00.00	R407C	14.400	240.000	8.475	DN250	1.726 x 2.400 x 1.590	800	1.760	400 / 3 / 50
DGO 16800	DGO.16800.W.2T.00.00	R407C	14.400	240.000	9.888	DN250	1.726 x 2.400 x 1.590	850	1.870	400 / 3 / 50
DGO 19200	DGO.19200.W.2T.00.00	R407C	19.200	320.000	11.299	DN250	1.726 x 2.400 x 1.590	950	2.090	400 / 3 / 50
DGO 21600	DGO.21600.W.2T.00.00	R407C	21.600	360.000	12.711	DN250	1.930 x 2.400 x 1.690	1.000	2.205	400 / 3 / 50

Dal modello DGO 3600 in versione senza carrozzeria • from model DGO 3600 naked version

**Opzione: Scaricatore No Loss
Optional: No Loss Drain**

Modello DGO 1300 • Model DGO 1300

Dal modello DGO 1800 al DGO 3600 • From model DGO 1800 to DGO 3600

Dal modello DGO 4800 al DGO 12000 • From model DGO 4800 to DGO 12000

Dal modello DGO 14400 al DGO 21600 • From model DGO 14400 to DGO 21600

Versione 60Hz: +10% sul prezzo dello standard. • 60Hz Version: +10% from standard price.



SILVER SERIES DSI



Con la serie Silver, ATS ha sviluppato un prodotto in grado di soddisfare i bisogni dei suoi clienti più esigenti, raggiungendo un ottimo rapporto qualità prezzo.

Tutti i modelli hanno un sistema di gestione elettronica a doppia sonda di temperatura che regola il punto di rugiada e la pressione di condensazione; lo scambiatore di calore è stato studiato e brevettato al fine di fornire la massima prestazione e la minima perdita di carico. Il campo di applicazione della serie Silver spazia dalla piccola alla media industria. È adatta anche per tutti quei clienti attenti alla ricerca del miglior rapporto qualità-prezzo.

ATS ha progettato e sviluppato la serie DSI nel totale rispetto per l'ambiente attraverso l'uso di gas eco-compatibili e materiali riciclabili.

With the Silver series, ATS has developed a product to meet the needs of its most demanding customers, and guaranteeing good value for money on the market.

All models have an electronic board system, with a double sensor system that keeps the dew point and the condensing pressure under control. The aluminium heat exchanger has been studied and patented in order to offer the maximum performance and minimum pressure drop. Silver series are suitable for small and medium-scale businesses.

Silver series meet the needs of customers in search of best value for money.

ATS designed and developed the DSI series with total respect for the environment through the use of eco-friendly gases and recyclable materials.

Correction factor for operating pressure changes

Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27

Correction factor for ambient temperature changes

Ambient temperature (°C)	25	30	35	40	45
Factor	1	0,95	0,88	0,72	0,68

Correction factor for inlet air temperature changes

Air temperature (°C)	25	30	35	40	45	50	55
Factor	1,2	1,11	1	0,81	0,67	0,55	0,45

Correction factor for dew-point changes

Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	0,91	1	1,1	1,26



Refrigerated air dryers

SILVER SERIES DSi

>> index

2019-03-05

15 / 60

Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 bar
- punto di rugiada: Classe 5 (ISO 8573-1)

Standard reference conditions ISO 7183:

- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 bar
- dew point: Class 5 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:

consultare scheda tecnica

Max working condition:

please refer to datasheet

Opzione: Scaricatore No Loss

Optional: No Loss Drain



Model	Code	Refrige- rant	Flow - Rate			Connection	Dimension	Weight		Power-Supply
		Type	m³/h	l/min	scfm	BSP-F	W x L x H [mm]	Kg	Ibs	V/ph/F
DSI 30	DSI.00030	R134a	30	500	18	3/4"	305 x 373 x 440	23	51	230 / 1 / 50
DSI 42	DSI.00042	R134a	42	700	25	3/4"	305 x 373 x 440	23	51	230 / 1 / 50
DSI 60	DSI.00060	R134a	60	1.000	35	3/4"	305 x 373 x 440	24	53	230 / 1 / 50
DSI 90	DSI.00090	R134a	90	1.500	53	3/4"	345 x 409 x 480	25	55	230 / 1 / 50
DSI 120	DSI.00120	R134a	120	2.000	71	3/4"	345 x 409 x 480	26	57	230 / 1 / 50
DSI 150	DSI.00150	R134a	150	2.500	88	1"	396 x 462 x 536	27	59	230 / 1 / 50
DSI 192	DSI.00192	R134a	192	3.200	113	1"	396 x 462 x 536	30	66	230 / 1 / 50
DSI 240	DSI.00240	R134a	240	4.000	141	1"	396 x 462 x 536	35	77	230 / 1 / 50
DSI 330	DSI.00330	R407C	330	5.500	194	1.1/2"	527 x 627 x 1.123	40	88	230 / 1 / 50
DSI 366	DSI.00366	R407C	366	6.100	215	1.1/2"	527 x 627 x 1.123	85	187	230 / 1 / 50
DSI 440	DSI.00440	R407C	440	7.333	259	1.1/2"	527 x 627 x 1.123	85	187	230 / 1 / 50
DSI 560	DSI.00560	R407C	560	9.333	330	1.1/2"	527 x 627 x 1.123	90	198	230 / 1 / 50

Opzione: Scaricatore No Loss Optional: No Loss Drain

Dal modello DSI 30 al DSI 330 • From model DSI 30 to DSI 330

Dal modello DSI 366 al DSI 560 • From model DSI 366 to DSI 560

Versione 60 Hz: +10% sul prezzo dello standard • 60 Hz version: +10% from standard price

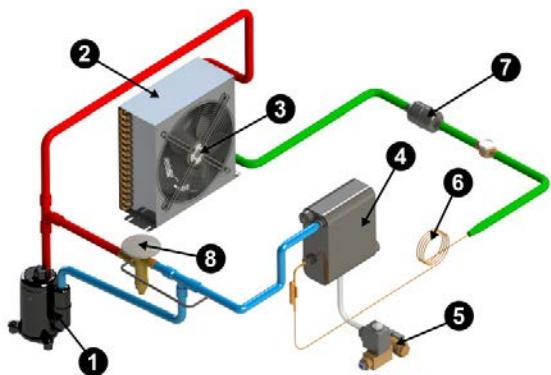


GOLD SERIES DGH 40 BAR



ATS ha progettato e realizzato una nuova gamma di essiccatori d'aria compressa refrigerati per applicazioni ad alta pressione. Gli essiccatori ad aria refrigerata **DGH** sono disponibili con funzionamento fino a 45 bar. Scambiatore di calore in un unico monoblocco in acciaio inossidabile. Costruzione resistente, affidabile e di lunga durata per applicazioni ad alta pressione. La serie **DGH** presenta come vantaggi, dimensioni ridotte d'ingombro e resistenza alla corrosione. La serie **DGH** è una soluzione perfetta per gli essiccatori ad aria refrigerata che si applicano in soffiaggio PET, farmaceutico, stampaggio a iniezione e altre applicazioni che richiedono aria compressa ad alta pressione.

ATS has designed and manufactured a new range of refrigerated compressed air dryers for high pressure application. **DGH** High pressure refrigerated air dryers are available in operating up to 45 bar. Unique mono block stainless steel heat exchanger. Heavy duty construction, reliable and long lasting for high pressure applications. **DGH** series have the advantages of size reducing and anti-corrosion. **DGH** series is a perfect solutions for refrigerated air dryers applying in PET blow molding, pharmaceutical, injection molding and other application that require high pressure compressed air.



circuito / circuit

- | | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| 1. Compressore | 1. Compressor |
| 2. Condensatore | 2. Condenser |
| 3. Ventilatore | 3. Fan motor |
| 4. Scambiatore alta pressione | 4. High pressure heat exchanger |
| 5. Valvola di scarico condensa | 5. Condensate discharge valve |
| 6. Tubo capillare | 6. Capillary tube |
| 7. Filtro essiccatore | 7. Dryer filter |
| 8. Valvola by-pass | 8. By-pass valve |

Correction factor for operating pressure changes

Inlet air pressure (bar)	25	30	35	40	45
Factor	0,80	0,88	0,94	1	1,05

Correction factor for ambient temperature changes

Ambient temperature (°C)	25	30	35	40	45	50
Factor	1	0,95	0,90	0,87	0,77	0,64

Correction factor for inlet temperature changes

Air temperature (°C)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Factor	1,20	1,12	1	0,83	0,69	0,59	0,50	0,44	0,39	0,37

Correction factor for dew-point changes

Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	1	1,09	1,19	1,37



Refrigerated air dryers

GOLD SERIES DGH 40 BAR

>> index

2019-03-05

17 / 60

Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- temperatura ambiente: 25°C
- temperatura ingresso: 35°C
- pressione aria in ingresso: 40 bar
- punto di rugiada: Classe 4 (ISO 8573-1)

Standard reference conditions ISO 7183:

- ambient temperature: 25°C
- inlet air temperature: 35°C
- inlet air pressure: 40 bar
- dew point: Class 4 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:

consultare scheda tecnica

Max working condition:

please refer to datasheet



Model	Code	Refrigerant	Flow - Rate			Connection	Dimension	Weight		Power-Supply	
			Type	m³/h	l/min	scfm	BSP-F	W x L x H [mm]	Kg	Ibs	V/ph/F
DGH 87	DGH.00087	R134a	87	1.450	51	3/4"	345 x 409 x 480	25	55	230 / 1 / 50	
DGH 150	DGH.00150	R134a	150	2.500	88	3/4"	396 x 462 x 536	36	79	230 / 1 / 50	
DGH 198	DGH.00198	R134a	198	3.300	117	3/4"	396 x 462 x 536	37	81	230 / 1 / 50	
DGH 252	DGH.00252	R134a	252	4.200	148	3/4"	396 x 462 x 536	39	86	230 / 1 / 50	
DGH 360	DGH.00360	R407C	360	6.000	212	1"	527 x 627 x 1.123	54	119	230 / 1 / 50	
DGH 660	DGH.00660	R407C	660	11.000	388	1"	527 x 627 x 1.123	90	198	230 / 1 / 50	
DGH 1100	DGH.01100	R407C	1.100	18.333	647	1"	527 x 627 x 1.123	99	218	230 / 1 / 50	
DGH 1300	DGH.01300	R407C	1.300	21.667	765	2"	675 x 716 x 1.548	175	385	400 / 3 / 50	
DGH 2100	DGH.02100	R407C	2.100	35.000	1.236	2"	657 x 1.156 x 1.709	300	660	400 / 3 / 50	
DGH 3150	DGH.03150	R407C	3.150	52.500	1.854	2"	657 x 1.156 x 1.709	310	682	400 / 3 / 50	

Nota: Per caratteristiche diverse dallo standard contattare il nostro ufficio tecnico • Notes: for special requirements please contact our technical department



TUNGSTEN SERIES DTG



Grazie alla serie Tungsten, ATS affronta le alte temperature inglobando in una singola unità il refrigerante finale, l'essiccatore e come optional il pre-filtro; è l'evoluzione della serie Gold con l'adozione di nuove tecnologie per lavorare ad alte temperature.

Questo essiccatore combina una batteria di scambio termico totalmente in alluminio, unica nella sua categoria, abbinata all'affermato scambiatore in alluminio presente su tutte le macchine, dal design brevettato e di esclusiva proprietà ATS, e un eventuale pre-filtro completo di scaricatore automatico della condensa.

Il prodotto vanta molteplici peculiarità:

- dimensioni compatte e ridotte
- le ottime prestazioni sono mantenute anche in condizioni operative estreme (fino a 50°C ambiente e 100°C in ingresso)
- l'elevata efficienza del modulo di essiccazione (scambiatore) massimizza il risparmio energetico

The DTG series incorporates the after-cooler, the dryer and, optionally, the pre-filter in a single machine; it is the evolution of the Gold series, updated to new technologies in order to work with high temperature.

All models are equipped with an all-aluminum heat exchanger, unique in its category, combined with a successful aluminum heat exchanger. Its design has been patented by ATS. This configuration allows also to install a complete pre-filter with automatic condensate drain.

The product has many features:

- very compact dimension
- high performance guaranteed even under extreme operating conditions (up to ambient temperature of 50°C and inlet air temperature up to 100°C)
- energy saving is enhanced by high-efficiency heat exchanger

Correction factor for operating pressure changes

Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27

Correction factor for ambient temperature changes

Ambient temperature (°C)	25	30	32	35	40	45	50
Factor	1	0,95	1	0,96	0,87	0,77	0,64

Correction factor for inlet air temperature changes

Air temperature (°C)	60	70	80	90
Factor	1,12	1,07	1	0,86

Correction factor for dew-point changes

Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	0,78	0,9	1	1,12



Refrigerated air dryers

TUNGSTEN SERIES DTG

>> index

2019-03-05

19 / 60

Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 bar
- temperatura aria in ingresso: 60°C
- punto di rugiada: Classe 4 (ISO 8573-1)

Standard reference conditions ISO 7183:

- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 bar
- inlet air temperature: 60°C
- dew point: Class 4 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:
consultare scheda tecnica

Max working condition:
please refer to datasheet



Model	Code	Refrigerant	Flow - Rate			Connection	Dimension	Weight		Power-Supply
		Type	m³/h	l/min	scfm	BSP	W x L x H [mm]	Kg	Ibs	V/ph/F
DTG 42	DTG.00042	R134a	42	700	25	3/4"	345 x 409 x 480	26	57	230 / 1 /50
DTG 68	DTG.00068	R134a	68	1.133	40	3/4"	396 x 462 x 536	30	66	230 / 1 /50
DTG 102	DTG.00102	R134a	102	1.700	60	3/4"	430 x 530 x 570	40	88	230 / 1 /50
DTG 127	DTG.00127	R134a	127	2.120	75	3/4"	430 x 530 x 570	42	93	230 / 1 /50

Nota: Per caratteristiche diverse dallo standard contattare il nostro ufficio tecnico • Notes: for special requirements please contact our technical department



DESICCANT DRYERS GOLD SERIES HGO - HGL



SILVER SERIES HSI



Alcune applicazioni industriali, che impiegano l'aria compressa, hanno la necessità di essere completamente prive di vapori acquei e di umidità in sospensione. Un essiccatore a refrigerazione è utilizzabile per la maggior parte delle applicazioni generiche ma, per casi più critici dove è richiesta un'aria più secca, l'essiccatore ad adsorbimento è l'unica soluzione. Esempi di applicazioni sono: Tubature, impianti e strumentazioni collocate all'esterno in ambienti freddi soggetti a temperature inferiori a 0 °C, convogliatori di materiali igroscopici, processi di produzioni speciali, chimici, farmaceutici, laboratori. Per queste applicazioni, un essiccatore ad adsorbimento delle serie GOLD (HGO) fornirà un punto di rugiada in pressione (temperatura alla quale si manifesterà presenza di umidità) pari a -40 °C o addirittura, per applicazioni speciali la serie GOLD (HGL) arriva a -70 °C.

Several industrial and process compressed air applications must be completely free of all suspended water vapor. A refrigeration dryer is suitable for most general applications, but for those requiring absolutely dry air, an adsorption dryer is the only solution.

01. Applicazioni

Alcune applicazioni industriali, che impiegano l'aria compressa, hanno la necessità di essere completamente prive di vapori acquei e di umidità in sospensione. Un essiccatore a refrigerazione è utilizzabile per la maggior parte delle applicazioni generiche ma, per questi casi più critici dove è richiesta un'aria più secca, l'essiccatore ad adsorbimento è l'unica soluzione. Esempi di applicazioni sono: Tubature, impianti e strumentazioni collocate all'esterno in ambienti freddi soggetti a temperature inferiori a 0 °C, convogliatori di materiali igroscopici, processi di produzioni speciali, chimici, farmaceutici, laboratori. Per queste applicazioni, un essiccatore ad adsorbimento delle serie GOLD (HGO) fornirà un punto di rugiada in pressione (temperatura alla quale si manifesterà presenza di umidità) pari a -40 °C o addirittura, per applicazioni speciali la serie GOLD (HGL) arriva a -70 °C.

02. Funzionamento

L'aria compressa fluisce, dal basso verso l'alto, attraverso una delle due colonne adsorbenti mentre la seconda viene rigenerata da un flusso di aria essicidata. Ciclicamente il processo si inverte automaticamente. Durante il funzionamento, il materiale essiccatore assorbe una quantità di umidità in percentuale al proprio peso ed in dipendenza alle condizioni di esercizio. Ogni ciclo completo di essiccazione dura in genere 10 minuti. Alla fase di adsorbimento ne fa seguito una di depressurizzazione e rigenerazione. Una porzione di aria essicidata (dal 7 al 15 %) viene spillata all'uscita del serbatoio in lavoro ed indirizzata nella colonna da rigenerare. L'aria secca per effetto del suo basso contenuto di umidità e dell'espansione che avviene all'interno del secondo serbatoio depresso, provoca il "lavaggio" del materiale essiccatore rimuovendone l'umidità contenuta. L'aria di scarico umida, viene evacuata nell'atmosfera attraverso la valvola di scarico dotata di silenziatore. La colonna così rigenerata viene poi gradualmente ripressurizzata ed è pronta ad iniziare un altro ciclo di essiccazione.

01. Applications

A refrigeration dryer is suitable for most general applications, but for those requiring absolutely dry air, an adsorption dryer is the only solution. Where compressed air applications must be completely free of all suspended water vapor. Some of these applications are: outside air lines & instrumentation subject to freezing conditions, air conveying of hygroscopic materials, special manufacturing processes, chemical, pharmaceutical & laboratory equipment. For these applications, a GOLD heatless adsorption dryer (HGO) will provide a constant pressure dew point of -40°C or, for special applications, even -70°C (HGL).

02. Operation

The compressed air flows upwards within one tower, while the second tower is regenerated with a stream of dried air. Then the cycle is automatically reversed. In operation, the activated alumina absorbs a quantity of moisture in proportion to its weight and depending on working conditions. Complete drying cycle switch normally every 10 minutes. This adsorbing phase is followed by a depressurising and a regeneration phase. A portion of dried air - from 7 to 15% - is taken from the working receiver's outlet and directed to the tower to be regenerated. The dried air, thanks to its low humidity content and the expansion that occurs inside the second depressurised receiver, causes the drying material "washing" by removing its humidity. The humid purge air is vented to atmosphere through the purge valve and muffler. The regenerated tower is then gradually re-pressurised before it reverts to drying the compressed air stream.

03. Caratteristiche principali

- Ingombro e peso estremamente ridotti, facilità di montaggio grazie al design in alluminio che garantisce un'ottima resistenza alla corrosione.
- A richiesta forniti con filtro disoleatore serie H (0,01 μ - 0,01 mg/m³) in ingresso e con filtro serie M (0,1 μ - 0,1 mg/m³) in uscita. Dotati entrambi di indicatore differenziale d'intasamento.
- Serbatoi disponibili in esecuzione CE
- Fase di ripressurizzazione a smorzamento per evitare lifting e abrasione del materiale essiccatore.
- Facile integrabilità con il pre e post filtro aria.
- Sistema esclusivo di valvole pneumatiche completamente ispezionabili, appositamente progettate per condizioni di lavoro gravose.
- Design dall'estetica innovativa, studiata su misura per l'utilizzatore.
- Pannello comandi a microprocessore che racchiude tutte le funzioni di controllo regolazione e visualizzazione dei cicli di funzionamento per adattare le condizioni di esercizi (dew-point) alle esigenze dell'Utilizzatore.
- Tre sistemi di lavoro:
 1. Standard
 2. Energy Saving (opt.)
 3. Combinato (Collegato direttamente al compressore)

04. Strumentazione e Controllo

- Controllo elettronico a microprocessore programmabile per la gestione tempi e cicli di rigenerazione (Energy Saving).
- Visualizzazione a display dello stato di funzionamento dell'essiccatore.
- Manometro per il controllo della pressione di lavoro Opt

05. Dimensionamento

Per il dimensionamento corretto di un essiccatore ad adsorbimento è indispensabile conoscere le condizioni di utilizzo dell'impianto e l'effettivo consumo d'aria. Tenendo presente le condizioni standard di utilizzo riportate nella tabella dati tecnici e applicando i fattori di correzione sotto riportati, sarete in grado di dimensionare correttamente il giusto modello evitando spiacevoli sorprese.

03. Main features

- *Extremely reduced size and weight, ease of assembly thanks to the aluminum design that guarantees excellent resistance to corrosion.*
- *Upon request, supplied with coalescing filter H type (0,01 μ - 0,01 mg/m³) on the inlet and filter M type (0,1 μ - 0,1 mg/m³) on the outlet. Both filters are fitted with a differential pressure indicator.*
- *CE code available depending on model.*
- *Slow re-pressurization prevents bed lifting, abrasion and extends desiccant life.*
- *Easy mounting of both pre- and after filters.*
- *Pneumatic valve exclusive system; easy to maintain and purposely designed for heavy duty conditions.*
- *Innovative design, studied for End Users*
- *Microprocessor control panel with regulation control and operation cycle, to adapt the working conditions (dew point) to the end user's requirements.*
- *Three working systems:*
 1. Standard
 2. Energy Saving (opt.)
 3. Combined (directly connected to the compressor)

04. Controls and instrumentation

- *Electronic controller with microprocessor to set time and regeneration cycles (Energy Saving, opt.).*
- *Display showing dryer operating conditions.*
- *Working pressure control gauge (opt.)*

05. Selection

In order to select the right adsorption dryer it is important to know the actual working condition and air consumption of the system. Based on the standard working conditions listed in the technical data section and the below mentioned correction factors you will be able to select the correct model, suitable for the application.

Correction factor for operating pressure changes							
Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	9	10
Factor	0,63	0,75	0,88	1,00	1,14	1,25	1,39

Correction factor for inlet air temperature changes						
Air temperature (°C)	25	30	35	40	45	
Factor	1,00	1,00	1,00	0,97	0,88	0,73

Correction factor for dew-point changes			
Dew-point (°C)	-25	-30	-40
Factor	1,10	1,04	1,00

06. Risparmio energetico

Una sonda di punto di rugiada da 4/20 mA, collocata all'uscita dell'impianto controlla il grado di umidità agendo direttamente sul controllo dell'intero impianto e mantiene in lavoro la colonna essiccatrice fino a che l'aria compressa in uscita non raggiunge il valore di umidità prescelto. A questo punto i cicli di lavoro vengono automaticamente modificati ed il risparmio è direttamente proporzionale al diminuire del carico.

07. Come funziona

Sfrutta le proprietà di un sensore igrometrico. Una delle principali caratteristiche di quest'ultimo è l'elevata velocità del sensore nel misurare la più piccola variazione, praticamente in tempo reale, del punto di rugiada durante la lettura.

06. Energy saving

The standard 10-minutes cycle is designed for full load operating conditions and the standard purge rate of 15% is normally "consumed" regardless of whether the dryer is operating on full or partial load. Considerable energy savings can be obtained by reducing this purge loss in proportion to the real working conditions. A probe, located on the dryer outlet, checks the pressure dew point and keeps the drying column working until the outlet compressed air reaches the chosen pressure dew point. The working cycles are now automatically modified and the saving is directly proportional to the load reduction.

07. How it works

It takes advantage from the use of a hygrometric sensor. One of the most important features of this technology is the high speed of the sensor in measuring small variations, a dew point measure in real time during the test.





Desiccant dryers

GOLD SERIES HGO - 40°C

Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 bar
- punto di rugiada: Classe 2 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:
consultare scheda tecnica

Standard reference conditions ISO 7183:

- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 bar
- dew point: Class 2 (ISO 8573-1)

Max working condition:
please refer to datasheet



>> index

2019-03-05

23 / 60

Model	Code	Flow - Rate			Connection	Dimension	Weight	Power-Supply	
		m³/h	l/min	scfm				lbs	V/ph/F
HGO 40	HGO.00040	40	667	24	3/4"	190 x 470 x 630	37	82	230 / 1 / 50
HGO 80	HGO.00080	80	1.333	47	3/4"	190 x 470 x 1.030	59	127	230 / 1 / 50
HGO 120	HGO.00120	120	2.000	71	3/4"	190 x 470 x 1.430	80	176	230 / 1 / 50
HGO 160	HGO.00160	160	2.667	94	3/4"	190 x 470 x 1.730	94	207	230 / 1 / 50
HGO 240	HGO.00240	240	4.000	142	1"	330 x 500 x 1.450	160	352	230 / 1 / 50
HGO 320	HGO.00320	320	5.334	188	1"	330 x 500 x 1.450	188	414	230 / 1 / 50
HGO 500	HGO.00500	500	8.333	294	1" 1/2"	1.130 x 750 x 1.540	425	937	230 / 1 / 50
HGO 600	HGO.00600	600	10.000	353	1" 1/2"	1.130 x 750 x 1.540	455	1.003	230 / 1 / 50
HGO 800	HGO.00800	800	13.333	471	2"	1.130 x 750 x 1.840	570	1.257	230 / 1 / 50
HGO 1000	HGO.01000	1.000	16.667	588	2"	1.130 x 750 x 1.840	660	1.455	230 / 1 / 50
HGO 1200	HGO.01200	1.200	20.000	706	2" 1/2"	1.310 x 840 x 1.760	770	1.698	230 / 1 / 50
HGO 1600	HGO.01600	1.600	26.667	942	2" 1/2"	1.310 x 840 x 2.060	950	2.094	230 / 1 / 50
HGO 2000	HGO.02000	2.000	33.333	1.177	3"	1.510 x 940 x 2.010	1.200	2.646	230 / 1 / 50

Model	Filtration kit (filter H + auto drain + filter M + manual drain + diff. gauges)	Desiccant replacement kit
HGO 40	FGO.K0080	HGO.K0040
HGO 80	FGO.K0080	HGO.K0080
HGO 120	FGO.K0120	HGO.K0120
HGO 160	FGO.K0160	HGO.K0160
HGO 240	FGO.K0320	HGO.K0240
HGO 320	FGO.K0320	HGO.K0320
HGO 500	FGO.K0640	HGO.K0500
HGO 600	FGO.K0640	HGO.K0600
HGO 800	FGO.K0800	HGO.K0800
HGO 1000	FGO.K1000	HGO.K1000
HGO 1200	FGO.K1200	HGO.K1200
HGO 1600	FGO.K1600	HGO.K1600
HGO 2000	FGO.K2000	HGO.K2000

Su tutta la gamma il kit filtri è in opzione • Filtration kit as option upon request for the entire range

Nota: Per caratteristiche diverse dallo standard contattare il nostro ufficio tecnico • Notes: for special requirements please contact our technical department


Desiccant dryers

GOLD SERIES HGL - 70°C

Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 bar
- punto di rugiada: Classe 1 (ISO 8573-1)

Standard reference conditions ISO 7183:

- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 bar
- dew point: Class 1 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:
 consultare scheda tecnica

Max working condition:
please refer to datasheet


Model	Code	Flow - Rate			Connection	Dimension	Weight		Power-Supply
		m³/h	l/min	scfm	BSP-F	W x L x H [mm]	Kg	Ibs	V/ph/F
HGL 40	HGL.00040	30	500	18	3/4"	190 x 470 x 630	37	82	230 / 1 / 50
HGL 80	HGL.00080	60	1.000	35	3/4"	190 x 470 x 1.030	59	127	230 / 1 / 50
HGL 120	HGL.00120	90	1.500	53	3/4"	190 x 470 x 1.430	80	176	230 / 1 / 50
HGL 160	HGL.00160	120	2.000	71	3/4"	190 x 470 x 1.730	94	207	230 / 1 / 50
HGL 240	HGL.00240	180	3.000	106	1"	330 x 500 x 1.450	160	352	230 / 1 / 50
HGL 320	HGL.00320	240	4.000	141	1"	330 x 500 x 1.450	188	414	230 / 1 / 50
HGL 500	HGL.00500	375	6.250	221	1" 1/2"	1.130 x 750 x 1.540	425	935	230 / 1 / 50
HGL 600	HGL.00600	450	7.500	265	1" 1/2"	1.130 x 750 x 1.540	455	1.003	230 / 1 / 50
HGL 800	HGL.00800	600	10.000	353	2"	1.130 x 750 x 1.840	570	1.257	230 / 1 / 50
HGL 1000	HGL.01000	750	12.500	441	2"	1.130 x 750 x 1.840	660	1.455	230 / 1 / 50
HGL 1200	HGL.01200	900	15.000	530	2" 1/2"	1.310 x 840 x 1.760	770	1.698	230 / 1 / 50
HGL 1600	HGL.01600	1.200	20.000	706	2" 1/2"	1.310 x 840 x 2.060	950	2.094	230 / 1 / 50
HGL 2000	HGL.02000	1.500	25.000	883	3"	1.510 x 940 x 2.010	1.200	2.646	230 / 1 / 50

Model	Filtration kit (filter H + auto drain + filter M + manual drain + diff. gauges)	Desiccant replacement kit
HGL 40	FGO.K0080	HGL.K0040
HGL 80	FGO.K0080	HGL.K0080
HGL 120	FGO.K0120	HGL.K0120
HGL 160	FGO.K0160	HGL.K0160
HGL 240	FGO.K0320	HGL.K0240
HGL 320	FGO.K0320	HGL.K0320
HGL 500	FGO.K0640	HGL.K0500
HGL 600	FGO.K0640	HGL.K0600
HGL 800	FGO.K0800	HGL.K0800
HGL 1000	FGO.K1000	HGL.K1000
HGL 1200	FGO.K1200	HGL.K1200
HGL 1600	FGO.K1600	HGL.K1600
HGL 2000	FGO.K2000	HGL.K2000

Su tutta la gamma il kit filtri è in opzione • Filtration kit as option upon request for the entire range

Nota: Per caratteristiche diverse dallo standard contattare il nostro ufficio tecnico • Notes: for special requirements please contact our technical department



Heatless adsorption dryers

SILVER SERIES HSI

>> index

2019-03-05

25 / 60

Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- consumo d'aria: 7/15%
- pressione di esercizio: 7 bar
- temperatura aria di ingresso: 35°C
- punto di rugiada: Classe 2 (ISO 8573-1)

Standard reference conditions ISO 7183:

- refrigeration air consumption 7/15%
- working pressure: 7 bar
- inlet air temperature: 35°C
- dew point: Class 2 (ISO 8573-1)

Massime condizioni di lavoro:

consultare scheda tecnica

Max working condition:

please refer to datasheet



Model	Code	Flow - Rate		Max pressure	Connection	Dimension	Weight	Power-Supply		
		m³/h	l/min	scfm	bar	BSP - F	L x H x W [mm]	Kg	lbs	V/ph/F
HSI 06	HSI.00006	6	100	3,5	10	3/8"	220 x 370 x 85	5,5	12,2	230 / 1 / 50
HSI 12	HSI.00012	12	200	7	10	3/8"	220 x 452 x 85	7,5	16,5	230 / 1 / 50
HSI 24	HSI.00024	24	400	14	10	1/2"	240 x 640 x 105	10,7	23,6	230 / 1 / 50

Disponibile in versione 24V: +5% sul prezzo dello standard • Available 24V version: +5% from standard price



OIL WATER SEPARATORS GOLD SERIES OWS

ATS offre un'ampia gamma di soluzioni che, combinate armonicamente, permettono di purificare completamente l'aria compressa da condensa, olio e altre impurità. Vengono così garantiti: un'elevata efficienza, un ridotto tempo di inattività, bassi costi di manutenzione e una migliore qualità dei prodotti. ATS offre tecnologie brevettate all'avanguardia che assicurano la massima efficienza energetica con qualunque tipo di applicazione.

ATS offers wide range of solutions which, by working together in perfect harmony, ensure a compressed air perfectly free from condensate, oil and other impurities. High efficiency, reduced downtime/maintenance costs and improved quality product to meet individual customers' needs. Advanced patented technologies ensuring the most energy efficient solution.



Trattamento delle condense

Il compressore per comprimere l'aria produce centinaia di litri di condensa contaminata da olio che la macchina stessa utilizza per lubrificarsi. La raccolta, lo stoccaggio e lo smaltimento della condensa satura di olio sono affidati a società specializzate e quindi risultano essere molto costosi. Allora ATS, attenta alle esigenze dei propri clienti, ha creato la gamma OWS Gold che, durante il funzionamento, è in grado di rimuovere l'olio e altri contaminanti dalla condensa permettendo così il suo smaltimento direttamente in fogna.

Condensate treatment:

During the standard function, compressors produce huge quantities of condensate contaminated by oil. This liquid cannot be discharged in the outdoors and has to be treated by a specialized company in order to protect the environment. ATS developed the Gold series of oil water separators OWS, which remove oil contaminants from the condensate, in order to discharge the water directly in the drainage.

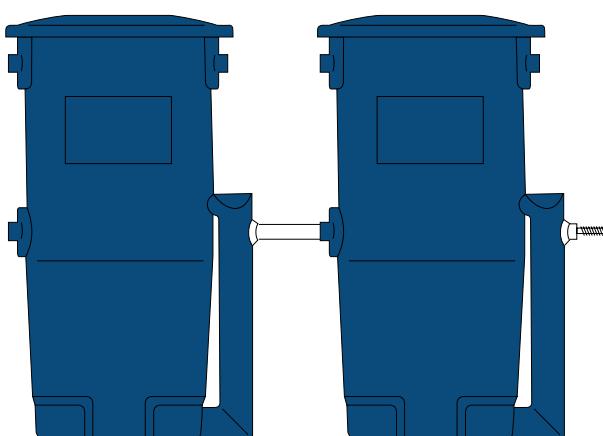
OWS Gold non è un "classico" separatore acqua / olio: nessun serbatoio di decantazione pieno di condensa da trattare, nessun contenitore esterno per la raccolta dell'olio permettono un trattamento della condensa semplice, veloce ed efficace. Inoltre il suo design avanzato e unico, il materiale di composizione dei sacchi assorbenti conferiscono alla separazione un livello di tecnologia completamente nuovo.

OWS Gold separatori acqua / olio offrono:

- prestazioni al 100% anche sui nuovi lubrificanti sintetici per compressori che, avendo un peso specifico uguale a quello dell'acqua, non sono più separabili dall'acqua stessa con i metodi tradizionali a decantazione.
- manutenzione semplificata con conseguente riduzione dei costi di gestione
- concentrazioni di olio in uscita più basse, inferiori a 10 ppm/l (con un cambio periodico delle unità filtranti)
- risparmio di spazio: piccolo ingombro per una facile installazione
- particolarità unica: la possibilità di un installazione TWIN per soddisfare ogni esigenza
- materiali riciclati ed ecologici
- elevata affidabilità: la produzione nei nostri stabilimenti nel rispetto di alti standard di qualità, l'impiego di personale altamente specializzato e l'utilizzo dei migliori materiali danno ai separatori OWS Gold elevata affidabilità e alti livelli di prestazioni

Componenti e funzionamento

- Camera di depressurizzazione rimovibile e direzionabile per consentire il collegamento agli scarichi frontalmente o posteriormente per un'installazione facilitata, completa di filtro a carboni attivi per evitare contaminazioni atmosferiche
- Struttura in materiale plastico monoblocco resistente per evitare qualsiasi possibilità di perdita
- Pre-filtro in materiale sintetico per garantire una lunga durata e la protezione dei carboni
- Filtro a carboni attivi sovradimensionato



This is not a normal oil water separator: no decantation tank; no external tank to collect oil; simple, fast and effective condensate treatment. The unique advanced design and bag material of high quality , assure an extreme level of filtration.

The OWS Gold separators offer:

- *high performances also for new synthetic oils for compressors, that cannot be separated from condensate by traditional ways, such as decantation*
- *simplified maintenance and consequent reduction of maintenance costs*
- *lower concentrations of oil, less than 10 ppm/l or lower (by a regular replacement of bags)*
- *compact dimensions and easy installation*
- *TWIN Solution, the only separators that can work by this particular combination with two or more separators*
- *ecological and user-friendly material*
- *high reliability: the production in our factories in compliance with high quality standard, skilled workers and high quality materials assure high reliability and performances.*

Components and operation

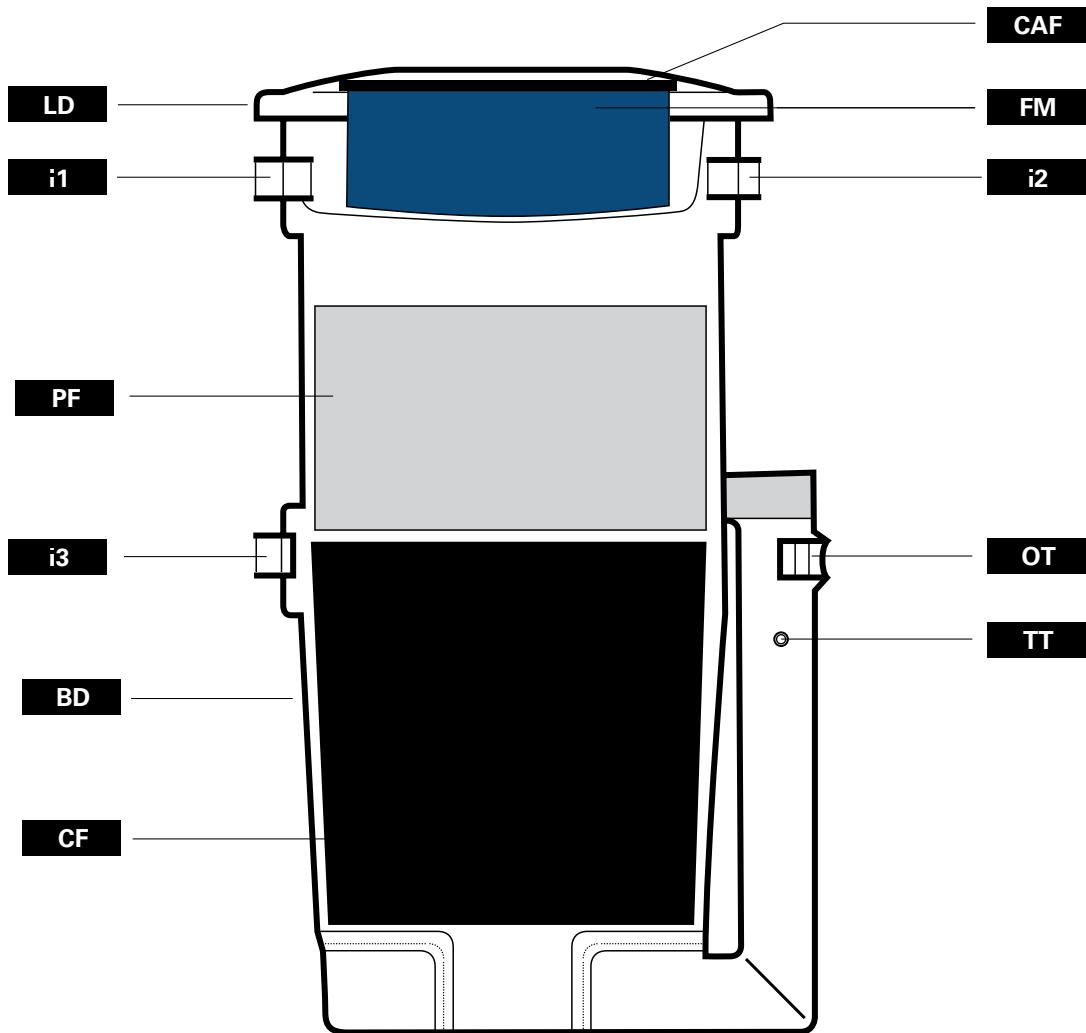
- *Depressurization chamber removable and directable to allow front or rear connection to drain for an easy installation; depressurization chamber containing an activated carbon filter to avoid atmospheric contamination*
- *Heavy-duty monobloc plastic tank to avoid any leakage*
- *Synthetic pre-filter to assure a long life period and protection to carbon filters*
- *Over-sized activated carbon filter*

Sistema TWIN unico nel mercato:

- *possibilità di raddoppiare o triplicare la capacità di trattamento delle condense, o di ridurre la quantità di contaminante residua*
- *installabile in qualsiasi momento non solo durante la prima installazione*
- *unico in grado di lavorare sia come monocolumna che bicolumna*

TWIN system:

- *possibility to increase double or triple quantities of treated condensate or increase the quality of drain water*
- *possibility to install it at any time, not only during the first installation*
- *sole separator that can work as single or double column*



SIGLA - TAG	DESCRIZIONE - DESCRIPTION	SIGLA - TAG	DESCRIZIONE - DESCRIPTION
LD	coperchio - lid	CAF	filtro carboni attivi - carbon air filter
i1	ingresso 1 - inlet 1	FM	schiuma - foam
PF	pre-filtro - pre-filter	i2	ingresso 2 - inlet 2
i3	ingresso 3 - inlet 3	OT	uscita - outlet
BD	corpo separatore - separator body	TT	connessione campionatura - test connection
CF	filtro carbone - carbon filter		

- La condensa è introdotta nel separatore attraverso la camera di sfogo della pressione del coperchio (LD)
- La condensa cade poi attraverso un foro del coperchio all'interno del corpo del separatore (BD)
- Il sacco pre-filtro (PF) e il sacco a carboni attivi (CF), mediante un processo di filtrazione rendono la condensa pura da particelle d'olio e particelle solide
- Dopo questo processo la condensa può essere scaricata nella rete fognaria oppure secondo le norme vigenti nello stato di installazione

- Condensate is introduced in separator through depressurisation chamber of lid (LD)
- Then condensate goes down in separator tank (BD) through the hole of lid (LD)
- Prefilter bag (PF) and activated carbon bag (CF) purify condensate from oil and solid particles
- After this process, condensate can be drained in sewers or can be treated in compliance with National laws



Oil water separators

GOLD SERIES OWS

I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 barg

Per dati che variano dal nominale ricalcolare le dimensioni del separatore. Dati validi per compressori a vite.

Data refer to the following nominal conditions:

- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 barg

*Consider to oversize the separators if ambient temperature and humidity are higher than nominal ones.
Nominal data considered for screw compressors.*



Model	Compressor combination	Flow - Rate			Connection	Dimension	Weight	
	HP	m³/h	l/min	scfm	BSP-F	H x D [mm]	kg	lbs
OWS.00170.00.00	10 / 25	170	2.830	100	1/2"	460 x 200	5	11
OWS.00510.00.00	30 / 60	510	8.500	300	1/2"	600 x 280	11	24
OWS.01275.00.00	80 / 150	1.275	21.250	750	3/4"	930 x 430	29	64
OWS.02550.00.00	150 / 270	2.550	42.000	1.500	3/4"	930 x 430 (x2)	58	128
OWS.03600.00.00	270 / 350	3.600	60.000	2.117	3/4"	930 x 430 (x2)	67	147

REPLACEMENT KIT

OWS.00170.K.00	170	2.830	100	2	4,4
OWS.00510.K.00	510	8.500	300	6	13
OWS.01275.K.00	1.275	21.250	750	10	22
OWS.02550.K.00	2.550	42.000	1.500	19	42
OWS.03600.K.00	3.600	60.000	2.117	19	42

Model	Maximum Ambient Temperature °C	Maximum Air Flow m³/h							
		Screw Compressor				Piston Compressor			
		Mineral Oil		Syntetic Oil		Mineral Oil		Syntetic Oil	
		TDL	VDL	VCL	PAO	ESTER	VDL	PAO	ESTER
OWS.00170	31	192	192	154	154	133	134	115	134
	38	170	170	136	136	117	119	102	119
	45	149	149	119	119	103	104	89	104
OWS.00510	31	576	576	461	461	398	403	346	403
	38	510	510	408	408	352	357	306	357
	45	446	446	357	357	308	312	268	312
OWS.01275	31	1441	1441	1153	1153	994	1009	864	1009
	38	1275	1275	1020	1020	880	893	765	893
	45	1116	1116	893	893	770	781	669	781
OWS.02550	31	2882	2882	2305	2305	1988	2017	1729	2017
	38	2550	2550	2040	2040	1760	1785	1530	1785
	45	2231	2231	1785	1785	1540	1562	1339	1562
OWS.03600	31	4069	4069	3254	3254	2807	2848	2441	2848
	38	3600	3600	2880	2880	2485	2520	2160	2520
	45	3150	3150	2520	2520	2174	2205	1890	2205

Nota: Per caratteristiche diverse dallo standard contattare il nostro ufficio tecnico • Notes: for special requirements please contact our technical department



REFINER PLATINUM SERIES OWR

NEW



ATS è orgogliosa di introdurre sul mercato OWR (Oil Water Refiner) un filtro raffinatore che installato dopo il separatore (OWS) è in grado di abbattere la concentrazione di olio e idrocarburi ancora presenti nel condensato, riducendoli di circa il 90%.

ATS is proud to introduce on the market OWR (Oil Water Refiner) a refiner filter that installed after the separator (OWS) is able to reduce the concentration of oil and hydrocarbons still present in the condensate, reducing them by about 90%.



OWR utilizza uno speciale materiale nano-strutturato, composto principalmente di carbonio, completamente inerte e stabile nei confronti di sostanze chimicamente aggressive ed ecologicamente indifferente (non presenta alcun impatto sull'ambiente).

Durante il processo di depurazione attraverso OWR, chiamato nano-filtrazione, non avvengono reazioni chimiche evitando così la formazione di qualsiasi contaminante.

Il risultato della filtrazione del separatore OWS accoppiato al raffinatore OWR è un'acqua particolarmente pulita in grado di rispettare come mai prima d'ora l'ambiente che ci circonda.

OWR uses a special nano-structured material, mainly composed of carbon, completely inert and stable against chemically aggressive substances and ecologically indifferent (it has no impact on the environment).

During the purification process through OWR, called nano-filtration, no chemical reactions occur avoiding the formation of any contaminants.

The result of the filtration of the OWS separator coupled to the OWR refiner is a particularly clean water able to respect the environment around us like never before.



Oil water separators

PLATINUM SERIES OWR



Massime condizioni di lavoro:
consultare scheda tecnica

Max working condition:
please refer to datasheet

>> index

2019-03-05

31 / 60

Model	Dimension	Weight	
	H x D [mm]	kg	lbs
OWR.00170.00.00	200 x 135	1	2.2
OWR.00510.00.00	250 x 135	1.5	3.3
OWR.01275.00.00	320 x 135	2	4.4

Replacement kit

OWR.00170.K0.00

OWR.00510.K0.00

OWR.01275.K0.00



FILTERS GOLD SERIES FGO

L'aria compressa contiene solidi, liquidi e vaporosi contaminanti dannosi che possono danneggiare i dispositivi, il controllo e gli strumenti pneumatici.

La rimozione di questi contaminanti è necessaria per mantenere nel tempo la vita dell'attrezzatura e mantenere efficienti le operazioni produttive.

The compressed air contains harmful solid, liquid and vaporous contaminants that can damage pneumatic equipment, control and instruments.

The removal of these contaminants is necessary to ensure equipment maintenance and keep the production operations efficient.



Nell'aria compressa si trovano normalmente alte concentrazioni di polveri, olio, umidità e altre impurità. La mancata rimozione di questi contaminanti provoca elevati costi di manutenzione, lunghe fermate di produzione, fino al danneggiamento di macchinari o prodotti finiti. Il filtro FGO Gold è stato specificatamente progettato per prevenire tali problemi, offrendo una vasta gamma di filtri per aria compressa in grado di soddisfare le più svariate esigenze dell'industria. Il segreto di FGO Gold è l'alta efficienza dell'elemento filtrante che è in grado di offrire un'altissima efficienza di ritenzione (del 99,999%) con bassissime perdite di carico. Il risultato finale è un'aria estremamente purificata e bassi costi operativi.

Caratteristiche:

- vasta gamma di modelli e gradi di filtrazione per ogni applicazione industriale
- prestazione garantite
- la nuova configurazione del corpo filtrante grazie ad una riprogettazione del suo interno, è in grado di ridurre ancora di più le perdite di carico ottenendo notevoli risparmi di energia
- aumenta l'efficienza e riduce i tempi di fermo produzione
- riduce i costi di manutenzione
- protegge utensili e attrezzi

Normally compressed air contains high concentrations of dust, oil, moisture and other impurities. These contaminants can lead to high-maintenance costs and result in damage to equipment and finished products. Gold Filters FGO have been specifically designed to prevent these problems, by offering a wide range of filters for compressed air able to satisfy the most various industry needs. The secret of FGO Gold is the high efficiency of the elements which is able to offer a high capability of retention (99,999%) and very low pressure drops. The final result is an extremely purified compressed air and low operating costs.

Features:

- wide range of models and filtration level for every kind of industry application
- certified performances
- the body configuration, with an innovative design, able to reduce pressure drops assuring high energy savings
- increase of efficiency and reduction of productions stops
- reduction of maintenance costs
- tool and machinery protection

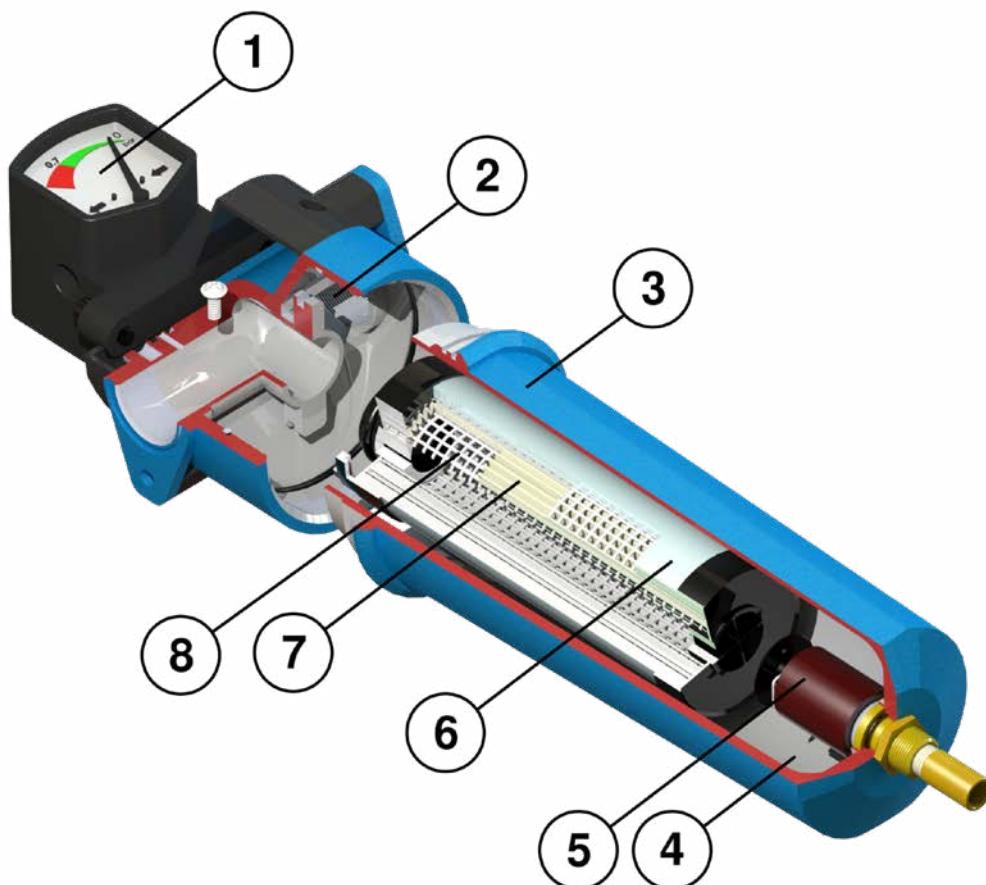
filtro / filter

- | | |
|--|--|
| 1. Manometro differenziale | 1. Differential pressure gauze |
| 2. O-ring di tenuta | 2. O-ring bowl seal |
| 3. Pressofusione in alluminio con trattamento di cromatazione verniciatura esterna a polveri | 3. Diecasting aluminium housing chromated with polyester epoxy powder coating for corrosion resistance |
| 4. Grande volume di contenimento delle condense | 4. Large capacity reservoir allow large condensate volume |
| 5. Scaricatore automatico | 5. Auto drain |
| 6. Strato drenante | 6. Drainage layer |
| 7. Materiale filtrante ad alta efficienza | 7. High efficiency filtration media |
| 8. Supporto cilindrico | 8. Support cylinder |

>> index

2019-03-05

33 / 60



L'indicatore differenziale di pressione avverte della necessità di cambiare l'elemento filtrante.
Corpo del filtro in alluminio trattato con cromo fosfatazione e verniciato a polveri.
La chiusura con guarnizione non può essere aperta mentre il filtro è in pressione, offrendo ulteriore protezione.
Tutti i filtri sono disponibili con una completa gamma di accessori: manometro differenziale e tutti i tipi di scaricatore, automatico, manuale, temporizzato, galleggiante e l'esclusivo scaricatore termodinamico. Il Green Loss Drain (AGD), scaricatore a zero perdite, completa la gamma di accessori per i filtri Gold.

Per mantenere gli standard di qualità dell'aria compressa, gli elementi filtranti devono essere sostituiti almeno ogni 6/12 mesi con parti originali ATS, a seconda delle condizioni ambientali e del compressore in uso. La sostituzione degli elementi filtranti è essenziale per garantire:

- il mantenimento di prestazioni ottimali
- la qualità dell'aria compressa rispetta gli standard internazionali
- bassi costi operativi
- protezione dei componenti e processi a valle. La mancata sostituzione periodica dei filtri porta all'aumento delle perdite di carico del sistema e quindi all'aumento dei costi operativi

The differential pressure gauge shows the level of element saturation. Separator body in aluminum, chromo phosphate and externally powder painted.
The closure provided by seal cannot be opened while the filter is under pressure, offering additional protection.
All filters are available with a complete accessories list: differential gauge, all kind of drains, as automatic, manual, timed, floating and the exclusive thermodynamic drain. The green loss (AGD) zero loss drain, completes the range of accessories for Gold filters.

In order to keep the compressed air quality standards, filter elements have to be replaced with original ATS elements every 6/12 months depending on ambient and compressor. The replacement of filter elements are fundamental to assure:

- the maintenance of high performances
- quality of compressed air in compliance with international standard
- low operating costs
- protection of components and process downstream. Omitted replacement of elements causes an increase of pressure drop through system and subsequently an increase of operating cost



Gradi di Filtrazione • Degrees of filtration		Filtri • Filters	
		Particolato / Solid	Olio / Oil
P	Filtrazione mediante intercettazione Filtration by interception principle	Per particelle fino a 3 micron. P è il grado specificatamente progettato per la filtrazione di polveri a monte e a valle dell'essiccatore <i>For particles up to 3 micron. P is the degree specifically designed to remove of dust before and after the dryer</i>	
M	Filtrazione per Coalescenza Filtration by coalescence principle	Per particelle fino a 1 micron <i>For particles up to 1 micron</i>	Per concentrazioni fino a 0,1mg/m³ <i>For concentration up to 0,1 mg/m³</i>
H	Filtrazione per Coalescenza Filtration by coalescence principle	Per particelle fino a 0,01 micron <i>For particles up to 0,01 micron</i>	Per concentrazioni fino a 0,01mg/m³ <i>For concentration up to 0,01mg/m³</i>
C	Filtrazione adsorbimento Filtration by adsorption process		Massima concentrazione 0,003 mg/m³ <i>Maximum concentration up to 0,003 mg/m³</i>

P	Filtrazione generale General filtration	Rimozione di particelle liquide e solide, protezione di pompe per vuoto; soffianti; essiccatori frigoriferi; utensili pneumatici <i>Removal of liquid and solid particles, protection of vacuum pump; blowers; refrigerant dryers; pneumatic tools</i>
P+M	Filtrazione fine Fine filtration	Utensili e attuatori pneumatici; convogliatori d'aria; motori ad aria compressa; sabbatura; stoccaggio e trasporti navali; filtrazione dopo pompe del vuoto; automotive; raffinerie; lavorazioni metalliche; prefiltrazione di essiccatori ad adsorbimento (oil-free) <i>Pneumatic tools and actuators; air conveyors; compressed air engines; sandblasting; naval storage and freight; filtration downstream vacuum pump; automotive; refinery; machining; prefiltration of adsorption dryer (oil-free)</i>
P+M+H	Filtrazione oil-free Oil free filtration	Convogliatori d'aria; verniciatura; aria per confezionamento, trasporto; strumentazione; manometri; strumenti pneumatici di precisione; strumenti elettronici; prefiltrazione di essiccatori ad adsorbimento (oil-free) <i>Air conveyors; painting; packaging air; transport; instruments; manometers; pneumatic precision instruments; electronical instruments; prefiltration of adsorption dryers (oil-free)</i>
P+M+H+C*	Filtrazione critica Critical filtration	Medicale e ospedaliero; produzioni di pellicole; farmaceutica; aria respirabile non critica (senza rimozione di CO/CO2); strumentazione critica e delicata; rimozione di odori e sapori; produzione e confezionamento di cibo e bevande; produzione di birra, bevande, latte-caseario <i>Medical; pharmacology; membrane production; not critical breathable air (without removal of CO/CO2); critical instrumentation; removal of smell and taste; food and drink production or packaging of food and drink; beer production; dairy production</i>

* La combinazione descritta non è sempre sufficiente per un utilizzo critico: Es. per ottenere ARIA STERILE si necessita di filtro sterile in opz.
The combination is not always adequate for critical use: For example this solution is not enough to obtain sterile air.



Filters

GOLD SERIES FGO

>> index

2019-03-05

35 / 60

Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione di esercizio: 7 bar
- temperatura aria in ingresso: 20°C

Standard reference conditions ISO 7183:

- ambient temperature: 25°C
- working pressure: 7 bar
- Inlet air temperature: 20°C

Massime condizioni di lavoro:
consultare scheda tecnica

Max working condition:
please refer to datasheet

 $P = 3\mu$ (class 3 ISO8573-1) $M = 1\mu$ solid / 0,1 mg/m³ oil (class 2 ISO8573-1) $H = 0,01\mu$ solid / 0,01 mg/m³ oil (class 1 ISO8573-1) $C = 0,003\mu$ mg/m³ oil (class 1 ISO8573-1)

Model	Code	Flow - Rate			Connection	Dimension	Element Model
FGO Gold							
FGO 34	FGO.00034	m ³ /h 34	l/min 567	scfm 20	1/2"	95 x 205	0034E
FGO 36	FGO.00036	36	621	21	3/4"	95 x 205	0034E
FGO 77	FGO.00077	77	1.283	45	3/4"	95 x 205	0077E
FGO 119	FGO.00119	119	1.983	70	3/4"	95 x 270	0119E
FGO 170	FGO.00170	170	2.833	100	3/4"	95 x 270	0170E
FGO 212	FGO.00212	212	3.533	125	1"	125 x 300	0212E
FGO 306	FGO.00306	306	5.100	180	1.1/2"	125 x 300	0306E
FGO 451	FGO.00451	451	7.517	265	1.1/2"	125 x 380	0451E
FGO 629	FGO.00629	629	10.483	370	1.1/2"	125 x 380	0629E
FGO 934	FGO.00934	934	15.567	550	2"	170 x 505	0934E
FGO 1325	FGO.01325	1.325	22.083	780	2"	170 x 685	1325E
FGO 1800	FGO.01800	1.800	30.000	1.059	2.1/2"	200 x 975	1800E
FGO 2176	FGO.02176	2.176	36.267	1.281	3"	200 x 975	2176E
FGO 2805	FGO.02805	2.805	46.750	1.651	3"	200 x 975	2805E
FGO 2810	FGO.02810	2.805	46.750	1.651	DN100	280 x 975	2805E
FGO Steel Gold							
FGO 3600	FGO.03600	3.600	60.000	2.177	DN 125	520 x 1.180	1800E
FGO 4350	FGO.04350	4.350	72.000	2.700	DN 125	520 x 1.180	2176E
FGO 5600	FGO.05600	5.600	93.300	3.300	DN 125	520 x 1.180	2805E
FGO 6500	FGO.06500	6.500	108.333	3.822	DN 150	680 x 1.250	2176E
FGO 8500	FGO.0 8500	8.500	141.670	5.000	DN 200	680 x 1.250	2805E
FGO 12000	FGO.12000	12.000	200.000	7.060	DN 250	780 x 1.380	2805E
FGO 20000	FGO.20000	20.000	333.300	11.760	DN 250	900 x 1.480	2176E
FGO 30000	FGO.30000	30.000	500.000	17.640	DN 300	900 x 1.480	2805E

*Elemento incluso, scarico e manometro esclusi • *Element included, drain and differential gauge excluded

Correction factor for operating pressure changes							
Inlet air pressure (bar)	3	5	7	9	11	13	15
Factor	0,55	0,8	1	1,13	1,25	1,35	1,43



CYCLONE SEPARATORS GOLD SERIES SGO

L'aria compressa contiene solidi, liquidi e vapori contaminanti che possono danneggiare i dispositivi, il controllo e gli strumenti pneumatici.

La rimozione di questi contaminanti è necessaria per mantenere nel tempo la vita dell'attrezzatura e mantenere efficienti le operazioni produttive.

The compressed air contains harmful solid, liquid and vaporous contaminants that can damage pneumatic equipment, control and instruments.

The removal of these contaminants is necessary to ensure equipment maintenance and keep the production operations efficient.



L'aria compressa è un'essenziale fonte di energia, impiegata in tutti i tipi di industria in quanto garantisce un elevato grado di sicurezza e flessibilità. I vantaggi che se ne ricavano sono esaltati solamente se questa importante risorsa è utilizzata senza le impurità che normalmente contiene. Nell'aria compressa si trovano infatti molti agenti inquinanti quali: olio lubrificante proveniente dai compressori; gas corrosivi presenti nell'atmosfera e dovuti all'inquinamento; vapore acqueo; particelle solide dovute alla corrosione di parti meccaniche e linee di distribuzione; particelle solide presenti nell'atmosfera e pompatte dal compressore. All'interno del compressore, agevolate dalle alte temperature, queste sostanze si combinano diventando acide e creando non pochi problemi a tutte le apparecchiature pneumatiche. L'olio penetrato nella linea perde le sue proprietà lubrificanti e crea danni agli impianti.

Compressed air is an essential energy source used in all industrial fields because it guarantees a high level of security and flexibility.

In order to offer comparative advantages, the compressed air must be cleaned of its impurities.

In compressed air, there are a lot of polluting agents such as: lube oil from the compressors, corrosive gas present in the atmosphere and due to pollution, water vapour, solid particles due to the decay of mechanical parts and distribution lines; solid particles present in the atmosphere and pumped by the compressor. Inside the compressor, these substances become acidic thanks to the high temperatures, creating a lot of problems to all pneumatic equipment.

The oil that entering in the pipeline, loses its lubricant features, and damages the equipment.



Cyclone separators

GOLD SERIES SGO

Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione di esercizio: 7 bar
- temperatura aria in ingresso: 20°C

Standard reference conditions ISO 7183:

- ambient temperature: 25°C
- working pressure: 7 bar
- Inlet air temperature: 20°C

Massime condizioni di lavoro:
consultare scheda tecnica

Max working condition:
please refer to datasheet

>> index

2019-03-05

37 / 60



Model	Code	Flow - Rate			Connection	Dimension
		m³/h	l/min	scfm		
SGO 42	SGO.00042	42	700	25	1/2"	95 x 205
SGO 78	SGO.00078	78	1.300	45	3/4"	95 x 205
SGO 168	SGO.00168	168	2.800	99	3/4"	95 x 270
SGO 220	SGO.00220	220	3.667	129	1"	125 x 300
SGO 306	SGO.00306	306	5.100	180	1.1/2"	125 x 300
SGO 630	SGO.00630	630	10.500	370	1.1/2"	125 x 380
SGO 1266	SGO.01266	1.266	21.100	745	2"	170 x 685
SGO 1800	SGO.01800	1.800	30.000	1.059	2.1/2"	200 x 975
SGO 2800	SGO.02800	2.800	46.667	1.648	3"	200 x 975
SGO 2810	SGO.02810	2.800	46.667	1.648	DN100	280 x 975

A richiesta separatori in ferro fino a 6500 m³/h • On request carbon steel separators up to 6500 m³/h

*Elemento incluso, scarico escluso • *Element included, drain excluded

Correction factor for operating pressure changes

Inlet air pressure (bar)	3	5	7	9	11	13	15
Factor	0,55	0,8	1	1,13	1,25	1,35	1,43

Caratteristiche e funzionalità**Corpo del separatore:**

- la parte filettata della testa e del corpo del filtro, in posizione protetta, assicura la facile sostituzione dell'elemento filtrante
- l'ampia sezione dei canali di flusso assicura una perdita di carico limitata
- corpo del filtro in alluminio trattato con cromo fosfatazione e verniciato a polveri
- il corpo del filtro è facilmente svitabile grazie alla terminazione esagonale

Nuova cartuccia separatore:

- il profilo a ciclone aumenta l'efficienza dei modelli SGO Gold
- la nuova struttura offre la possibilità di accedere alle parti interne della cartuccia a ciclone per le operazioni di ispezione e manutenzione

Features and functionality**Separator body:**

- The threaded part, in a protected position, of the head and the filter body ensure the easy replacement of the filter element
- the wide section of the flow channels ensures a limited loss of load
- separator body in aluminum, chromo phosphate and externally powder painted
- the body is easily unscrewable thanks to the hexagonal termination

New cartridge separator:

- the cyclone outline increases the efficiency of the models SGO Gold
- the new structure offers the possibility to enter the cyclone cartridge for inspection and maintenance



ACCESSORIES

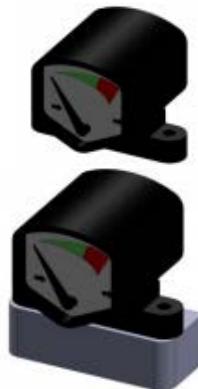
DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE
 MANUAL DRAIN
 AUTO DRAIN
 FLOATING DRAIN
 TIMED DRAIN
 THERMODYNAMIC DRAIN
 GREEN DRAIN



ACCESSORIES

Manometro differenziale • Differential pressure gauge

Model	Code	Combination	Max Pressure	Max Temperature
bar				
D Gauge 0	ADG.00000	Available on all filters model FGO00034 ... FGO02810	16	90
D Gauge 1	ADG.00001	Available on all filters model FGO03600 ... FGO30000	16	90



Scaricatore manuale • Manual drain

Model	Code	Combination	Max Pressure	Connections
bar				
M Drain	AMD.00000	Available on all filters model FGO00034 ... FGO02810	16	In 3/8" G male



Scaricatore automatico • Auto Drain

Model	Code	Combination	Max Pressure	Connections
bar				
A Drain 0	AAD.00000	Available on all filters model FGO00034 ... FGO02810	16	M14
A Drain 1	AAD.00001	Available on all filters model FGO00034 ... FGO00306	16	M14



Staffe fissaggio a muro per filtri • Filter wall mounting bracket

Model	Code	Filter connections
WMB 0	WMB.00000	1/2" - 3/4"
WMB 1	WMB.00001	1"
WMB 2	WMB.00002	2"





ACCESSORIES



Scaricatore a Galleggiante • Floating Drain

Model	Code	Max Pressure	Connections	Power supply
		bar	BSP-F	
AFD Drain 0	AFD.00000	16	1/2"	---
AFD Drain 1	AFD.00001	16	1/2"	---

Vantaggi e applicazioni:

- ingombro limitato
- facilità di installazione
- abbinabile a tutti gli FGO
- abbinabile a tutti i separatori di condensa a ciclone SGO
- adatto per ogni tipologia di serbatoio

Benefits and applications:

- small overall dimensions
- easy installation
- available with all FGO models
- available with all cyclone water separators SGO models
- suitable for every type of tank

Scaricatore Temporizzato • Timed Drain

Model	Code	Max Pressure	Connections	Power supply
		bar	BSP-F	
T Drain 0	ATD.00000	16	1/2"	230 / 1 / 50-60
T Drain 0	ATD.00000.50	16	1/2"	24 / 1 / 50-60
T Drain 1	ATD.00000.50	80	1/2"	230 / 1 / 50-60


Vantaggi e applicazioni:

- ingombro limitato
- completo di filtro di protezione inox e di valvola a sfera
- facilità di installazione
- possibilità di regolare intervalli e tempi di scarico
- abbinabile a tutti gli FGO
- abbinabile a tutti i separatori di condensa a ciclone SGO
- adatto per ogni tipologia di serbatoio

Benefits and applications:

- small overall dimensions
- equipped with stainless steel strainer and shut-off valve
- easy installation
- adjustable pause and working time
- available with all FGO models
- available with all cyclone water separators SGO models
- suitable for every type of tank

Scaricatore Termodinamico • Thermodynamic Drain

Model	Code	Max Pressure	Connection	Power Supply
		bar	BSP-F	
H-Drain	ADD.00000	40	1/2"	


Vantaggi e applicazioni:

- gli scaricatori di condensa termodinamici combinano affidabilità, semplicità ed efficienza di funzionamento
- una sola parte mobile composta da un disco in acciaio inossidabile temprato permette uno scarico a getto e una chiusura perfetta
- in grado di sopportare surriscaldamento, colpi d'ariete, condensa corrosiva, gelo e vibrazioni
- ideale per scaricare grandi quantità di condensa, trova grande applicazione sotto i serbatoi o nei filtri flangiati o di grandi dimensioni

Benefits and applications:

- mix of reliability, simplicity and efficiency of operation
- single mobile component - a inox disc - allowing a rapid drain of condensate and a hermetic seal
- able to bear superheating, water hammer, corrosive condensate, ice and vibrations
- the best solution for draining huge quantities of condensate, perfect for installation under the tank or large filters

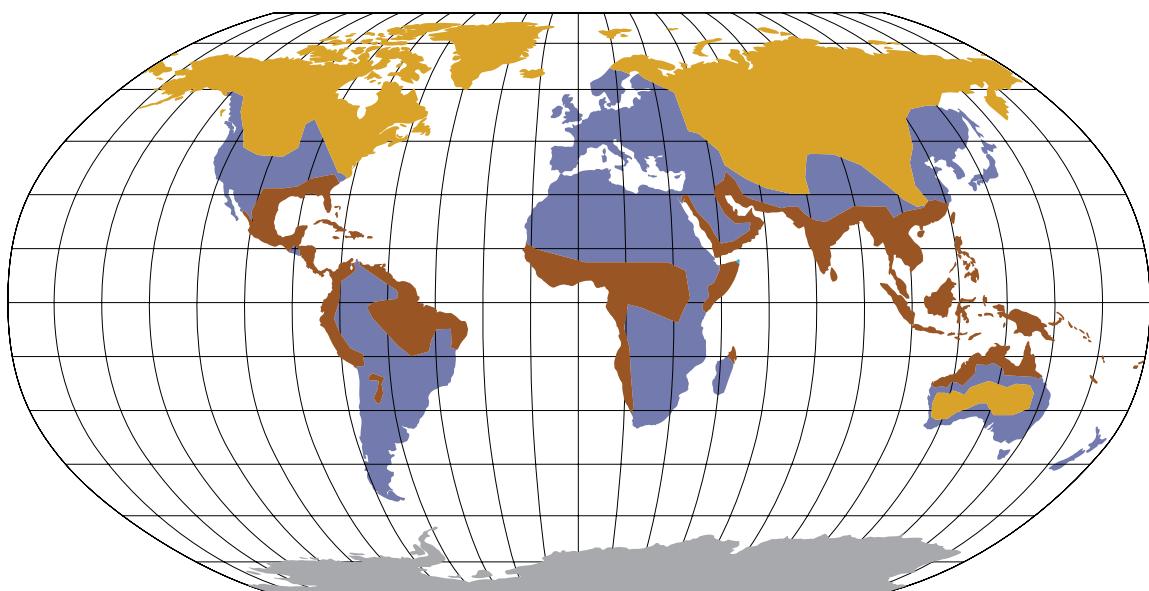
Scaricatore intelligente • Green Drain

Model	Code	Max Pressure	Connection	Power Supply
bar				
G Drain 0	AGD.00000.00.01	16	3/8"	230 / 1 / 50-60 Hz
G Drain 0	AGD.00000	16	1/2"	230 / 1 / 50-60 Hz
G Drain 0 Plus	AGD.0000P	16	1/2"	230 / 1 / 50-60 Hz
G Drain 1	AGD.00001	16	1/2"	230 / 1 / 50-60 Hz
G Drain 2	AGD.00002	16	1/2"	230 / 1 / 50-60 Hz
G Drain 3	AGD.00003	16	1/2"	230 / 1 / 50-60 Hz
G Drain 4	AGD.00004	16	1/2"	230 / 1 / 50-60 Hz
G Drain 5	AGD.00005	16	3/4"	230 / 1 / 50-60 Hz



Green loss drain è dotato di un serbatoio di accumulo integrato al cui interno è posto un sensore di livello controllato da un circuito elettronico intelligente basato su logica a microprocessore a 8 bit. Tutte le funzioni dello scaricatore sono visualizzate sul pannello comandi, dotato inoltre di pulsante di Test per lo scarico manuale.

Green Loss Drain is equipped with an integrated storage tank, inside which is placed a level sensor controlled by an intelligent electronic circuit based on logic to 8-bit microprocessor. All functions of drain are visualized on panel, provided by a test -key for manual drain.



Green Drain							
	GREEN 0	GREEN 0 PLUS	GREEN 1	GREEN 2	GREEN 3	GREEN 4	GREEN 5
Capacity Compressor m³/min	3,6	7,6	9	18	36	190	360
	3	6,3	7,5	15	30	160	300
	1,8	3,8	4,5	9	18	96	180
Capacity Dryer m³/min	7	15	18	36	72	380	720
	6	13	15	30	60	320	600
	3,5	7,5	9	18	36	190	360
Capacity Filter m³/min	36	76	90	180	360	1900	3600
	30	63	75	150	300	1600	3000
	18	38	45	90	180	960	1800



GOLD SERIES ECA AFTER-COOLER

Questa serie di refrigeratori finali ad aria usa una batteria ad alta efficienza in alluminio preferibile ai classici scambiatori Rame-Alluminio normalmente usati da altri costruttori. La batteria in alluminio abbinata a un ventilatore elettrico riduce la temperatura dell'aria in ingresso fino a una temperatura di uscita di soli 5°C superiore all'ambiente. La caduta di pressione è irrilevante e la condensa formatasi viene scaricata mediante il separatore di condensa ad alta efficienza montato all'uscita dello scambiatore.

This range of air cooled - after cooler uses a high-efficiency aluminium cooler rather than to the classic coil copper pipes normally used by other manufactured. The aluminium cooler combined with the electrical fan ensures a reduction on the inlet temperature with a Delta T of 5° C from ambient temperature. Pressure drop are irrelevant and the condensate formed is discharged through the high-efficiency condenser separator connected to the outlet of the aluminium cooler.



Opzioni disponibili:

- Voltaggi fuori standard: ECA 78-628 disponibili con voltaggio 115/1/60.
- ECA 940-3700 disponibili con voltaggio 230/1/50-60 e 400/3/50-60.
- ECA 940-3700 disponibili con voltaggio 460/3/60.
- Connessioni: ECA 78-2800 disponibili con connessioni NPT.
- ECA 3100-3700 disponibili con connessioni ANSI.
- Per tutti i modelli disponibili versioni senza separatore, motore o telaio.
- ECA 450-3700 disponibili in versione con motore pneumatico

Available options:

- Non-standard voltages: ECA 78-628 available with V 115/1/60.
- ECA 940-3700 available with V 230/1/50-60 or V 400/3/50-60.
- ECA 940-3700 available with V 460/3/60.
- Connections: ECA 78-2800 available with NPT connections.
- ECA 3100-3700 available with ANSI connections.
- All models are available also without separator, motor or frame
- ECA 450-3700 available with pneumatic motor

Model	Code	Max Pressure		Flow - Rate		Connection	Dimension	Weight		Power-Supply
		Bar	m³/h	l/min	scfm			Kg	lbs	
ECA 78	ECA.00078	16	78	1.300	50	3/4"	500 x 300 x 600	9	20	230 / 1 / 50
ECA 168	ECA.00168	16	168	2.800	99	3/4"	600 x 300 x 700	12	26	230 / 1 / 50
ECA 306	ECA.00306	16	306	5.100	180	1"	700 x 400 x 800	15	33	230 / 1 / 50
ECA 450	ECA.00450	16	450	7.500	265	1.1/2"	830 x 500 x 1.000	24	53	230 / 1 / 50
ECA 628	ECA.00628	16	628	10.467	370	1.1/2"	830 x 500 x 1.000	24	53	230 / 1 / 50
ECA 940	ECA.00940	16	940	15.667	533	2"	1.050 x 600 x 1.450	38	84	400 / 3 / 50
ECA 1266	ECA.01266	16	1266	21.100	745	2.1/2"	1.200 x 700 x 1.800	60	132	400 / 3 / 50
ECA 1800	ECA.01800	16	1800	30.000	1.060	2.1/2"	1.200 x 700 x 1.800	60	132	400 / 3 / 50
ECA 2800	ECA.02800	16	2800	46.667	1.648	3"	1.500 x 900 x 1.850	120	265	400 / 3 / 50
ECA 3100	ECA.03100	16	3100	51.667	1.825	DN 125	1.750 x 900 x 1.850	160	353	400 / 3 / 50
ECA 3700	ECA.03700	16	3700	61.667	2.178	DN 125	1.850 x 900 x 1.850	180	397	400 / 3 / 50

I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:

- Temperatura ambiente: 25°C
- Pressione aria in ingresso: 7 barg

Massime condizioni di lavoro:

consultare scheda tecnica

Data refer to the following nominal conditions:

- Ambient temperature: 25°C
- Inlet air pressure: 7 barg

Max working condition:

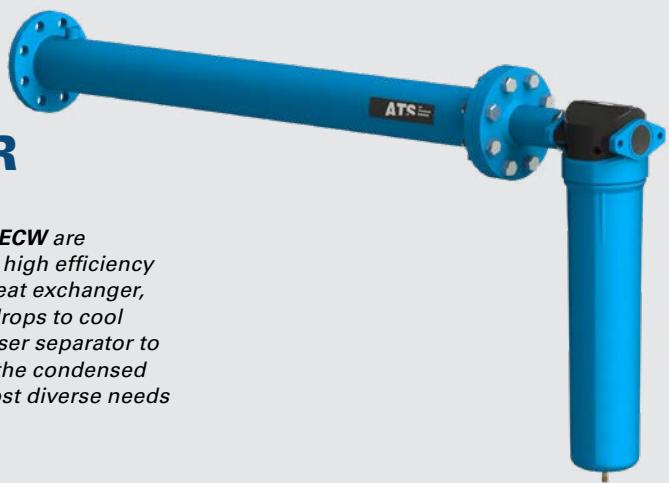
please refer to datasheet



GOLD SERIES ECW WATER-COOLER

I refrigeratori finali ad acqua **ECW** sono composti da due parti: lo scambiatore aria-acqua a fascio tubiero ad alta efficienza e basse perdite di carico per raffreddare l'aria ed il separatore di condensa a ciclone per separare ed eliminare l'acqua condensata. Adatti alle più diverse esigenze ed applicazioni.

*The water after-coolers **ECW** are composed of two parts: high efficiency shell in tube air/water heat exchanger, offering little pressure drops to cool air, and cyclone condenser separator to separate and eliminate the condensed water. Useful for the most diverse needs and applications.*



Opzioni disponibili:

- Per tutti i modelli è disponibile la riduzione flangiata in ingresso.
- Tutti i modelli sono disponibili a richiesta con connessioni flangiate ANSI oppure Victaulic.
- Per tutti i modelli disponibili versioni senza separatore.
- Dal modello ECW 600 a ECW 2800 è disponibile la riduzione flangiata in uscita.

Available options:

- For all models are available the flanged inlet reduction.
- All models are available on request with ANSI or Victaulic flanged connections.
- All models are available also without separator.
- From model ECW 600 to ECW 2800 the flanged outlet reduction available.

Model	Code	Air Flow - Rate			Water Consumption			Air Connection		Water Connection		Dimension	Weight
		m³/h	l/min	scfm	m³/h	l/min	scfm	in	out	in / out	L x H [mm]	Kg	lbs
ECW 600	ECW.00600	600	10.000	353	1,7	28	1	DN100	1 1/2" BSP	1" BSP	1575 x 345	49	109
ECW 1200	ECW.01200	1200	20.000	706	3,2	53	2	DN100	2" BSP	1" BSP	1620 x 635	55	122
ECW 1800	ECW.01800	1800	30.000	1.059	5,2	87	3	DN150	2 1/2" BSP	1 1/4" BSP	1650 x 910	88	195
ECW 2800	ECW.02800	2800	46.667	1.648	6,4	107	4	DN175	3" BSP	1 1/4" BSP	1650 x 910	101	222
ECW 4000	ECW.04000	4000	66.667	2.354	10	167	6	DN250	DN125	1 1/4" BSP	2120 x 952	278	613
ECW 6000	ECW.06000	6000	100.000	3.531	12	200	7	DN250	DN150	1 1/4" BSP	2280 x 992	338	745
ECW 8000	ECW.08000	8000	133.334	4.708	19,5	325	11	DN300	DN200	2" BSP	2280 x 992	393	867
ECW 12000	ECW.12000	12000	200.000	7.062	27	450	16	DN300	DN200	2 1/2" VIC	2630 x 1055	520	1145

Opzioni • Options

Model	Flanged inlet reduction				Flanged outlet			
	Code	Size	Code	Size				
ECW 600	ECW.R0600	DN50			ECW.F0600	DN50		
ECW 1200	ECW.R1200	DN50			ECW.F1200	DN50		
ECW 1800	ECW.R1800	DN80			ECW.F1800	DN80		
ECW 2800	ECW.R2800	DN100			ECW.F2800	DN100		
ECW 4000	ECW.R4000	DN125						
ECW 6000	ECW.R6000	DN150						
ECW 8000	ECW.R8000	DN200						
ECW 12000	ECW.R0012	DN250						

I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:

- Temperatura aria in ingresso: 120°C
- Pressione aria in ingresso: 7 barg
- Temperatura acqua in ingresso: 15°C

Massime condizioni di lavoro:

consultare scheda tecnica

Data refer to the following nominal conditions:

- Inlet air temperature: 120°C
- Inlet air pressure: 7 bar
- Inlet water temperature: 15°C

Max working condition:

please refer to datasheet

REFRIGERATED LIQUID CHILLER

TUNGSTEN SERIES CTW
 SILVER SERIES CSW
 GOLD SERIES CGO
 GOLD SERIES CGW

ATS mette a disposizione un vasto assortimento di prodotti per il raffreddamento di liquidi industriali e il trattamento dell'aria compressa, efficienti e ad alte prestazioni per soddisfare ogni esigenza applicativa.

ATS provides a wide range of products for the cooling of industrial fluid and compressed air treatment, efficiency and high performance to meet your application needs.

L'uso di acqua refrigerata è indispensabile nella maggior parte dei processi di produzione e trasformazione industriale. Le esigenze spaziano dallo smaltimento del calore prodotto alla necessità di mantenere in condizioni di temperatura controllata componenti, ambienti e fasi di lavorazione. L'affidabilità e la possibilità di adattare i sistemi di raffreddamento alla specifica applicazione industriale sono fattori chiave al fine di garantire la continuità della produzione e di ottimizzare il processo riducendone i costi. La gamma messa in campo da ATS per soluzioni individuali e integrate include:

- La serie Tungsten CTW scambiatori aria/acqua con potenza da 1.3 kW.
- La serie Silver CSW con potenze da 1.1 a 3.9 kW.
- La serie Gold CGW con potenze da 4.7 a 500 kW.
- La serie Gold CGO (raffreddamento olio) da 3.7 a 13 kW.

Ideal per il raffreddamento mediante circolazione di acqua o miscele anticongelanti raffreddate in circuito chiuso, progettati per assicurare un'affidabilità superiore, una elevata efficienza energetica e la possibilità di gestire una regolazione particolarmente accurata del fluido refrigerato. Il refrigeratore sfrutta il lavoro di uno o più compressori frigoriferi. È composto da un circuito frigorifero e da un circuito idraulico: nel primo fluisce il fluido refrigerante, nel secondo circola il liquido di processo. I due fluidi, senza entrare mai in contatto diretto, scambiano calore nell'evaporatore ove avviene l'evaporazione del fluido frigogeno, che assorbe il calore contenuto nell'acqua. L'acqua esce così dal refrigeratore alla temperatura richiesta dall'utenza.

SERIE GOLD CGO

Il raffreddamento dell'olio è indispensabile nei processi di lavorazione della plastica, nel settore delle macchine utensili e delle macchine da taglio, o più in generale in presenza di un qualsiasi circuito oleodinamico. L'affidabilità e la possibilità di adeguare i sistemi di raffreddamento alla singola applicazione industriale sono fattori chiave al fine di garantire la qualità e la continuità della produzione e di ottimizzazione del processo, riducendone i costi. Grazie alle sue eccellenti prestazioni e alla sua robustezza, la serie CGO è la soluzione in grado di rispondere perfettamente alle specifiche applicazioni industriali.



The use of chilled water is essential in most industrial production and transformation processes. Requirement ranges from the disposal of the heat to maintaining under controlled temperature conditions both components and processing phases. To maintaining the components environments and processing steps in controlled temperature conditions. The reliability and the possibility to adapt the cooling systems to the specific industrial application are key factors that ensure the continuity of production and optimize the process while reducing its costs. This range designed by ATS for individual and integrated solutions includes:

- *The Tungsten Series CTW (air / water exchangers) with output 1.3 kW.*
- *The Silver Series CTW with outputs from 1.1 to 3.9 kW.*
- *The Gold Series CTW with outputs from 4.7 to 500 kW.*
- *The Gold Series CGO (raffreddamento olio) da 3.7 a 13 kW.*

Ideal for cooling thanks to the circulation of water or antifreeze mixture in closed circuit designed to ensure superior reliability, high efficiency and the possibility to manage accurately the chilled fluid. The chiller profit by the work of one or more refrigeration compressors. It consists of a refrigerating circuit and a hydraulic circuit. The refrigerant gas flows in the first circuit, and water in the second. The two circuits without ever getting into direct contact will lead to the exchange of heat in the evaporation. Evaporation of the refrigerant gas will then absorb heat in the water. From these processes, water that comes out from the chiller will be at the temperature required by the user.

GOLD SERIES CGO

The cooling of the oil is useful in the plastic manufacturing processes, in the sector of machine tools and cutting machines, or more generally in the presence of any hydraulic circuit. The reliability and the possibility of adapting the cooling systems to the single industrial application are key factors in order to guarantee the quality and continuity of production and optimization of the process, reducing costs. Thanks to its excellent performance and robustness, the CGO series is the solution able to respond perfectly to specific industrial applications.



Water cooler

TUNGSTEN SERIES CTW


Condizioni di riferimento standard ISO 7183:

- temperatura ambiente Min Max: 2/40°C
- temperatura liquido Min Max: 5/50°C
- temperatura nominale 20°
- liquido: H₂O

Standard reference conditions ISO 7183:

- ambient temperature Min Max: 2/40°C
- liquid temperature Min Max : 5/50°C
- temperature nominal 20°C
- liquid: H₂O

Model	Code	Cooling Capacity	Weight		Power-Supply
		W	Kg	Lbs	V/ph/F
CTW 13	CTW.00013	1.300	25	77	220-230/1/50-60



SILVER SERIES CSW 1.1-3.9 KW


01. Caratteristiche tecniche
Struttura

- Struttura a sviluppo orizzontale
- Accessibilità su due lati per facilitare la manutenzione
- Base in acciaio zincato e verniciato a polveri epossidiche RAL 7035 goffrato
- Pannellature in acciaio zincato, verniciato a polveri epossidiche RAL7035 goffrato
- Base pallettizzabile fornita di piedini di appoggio std mod. 11.40
- A richiesta kit ruote per mod. 11.40
- Predisposizione per sollevamento con carrello elevatore

Circuito frigorifero

- Condensato ad aria mono circuito
- Compressore ermetico alternativo mod. 11.40
- Gas refrigerante ecologico R407C mod. 11.40
- Condensatore con batteria alettata
- Evaporatore mod. 11.40 a serpentina immersa
- Espansione a capillare mod. 11.40

Circuito idraulico

- Allestimento std con vasca e pompa
- Fluido: acqua e additivi antigelio
- Circuito non ferroso a richiesta mod. 11.40
- Pompa volumetrica a palette mod. 11.40
- By-pass fisso con manometro mod. 11.40
- Indicatore di livello a richiesta mod. 11.40

Impianto elettrico

- Quadro elettrico per impiego indoor mod. 11.40
- Pannello comandi con interruttore generale
- Termostato elettronico con precisione temperatura +/-2K
- Alimentazione tramite cavo a terminale tronco, L=2,5m
- Segnali disponibili su termostato elettronico, allarme alta/bassa temperatura e remote on-off; disponibile PG per cavo esterno.
- Segnali standard: allarme generale
- Segnali a richiesta: livello acqua, flussostato.

01. Common Features
Structure

- Horizontal structure
- Two removable panel for easy maintenance
- Zinc-plated steel base, polyester powder RAL7035 orange peel finished
- Panels zinc-plated steel, polyester powder RAL7035 orange peel finished
- Base with mounting equipped with resting feet std mod.11.40
- On request kit wheel mod. 11.40
- Arranged for lifting with lift truck

Refrigerant circuit

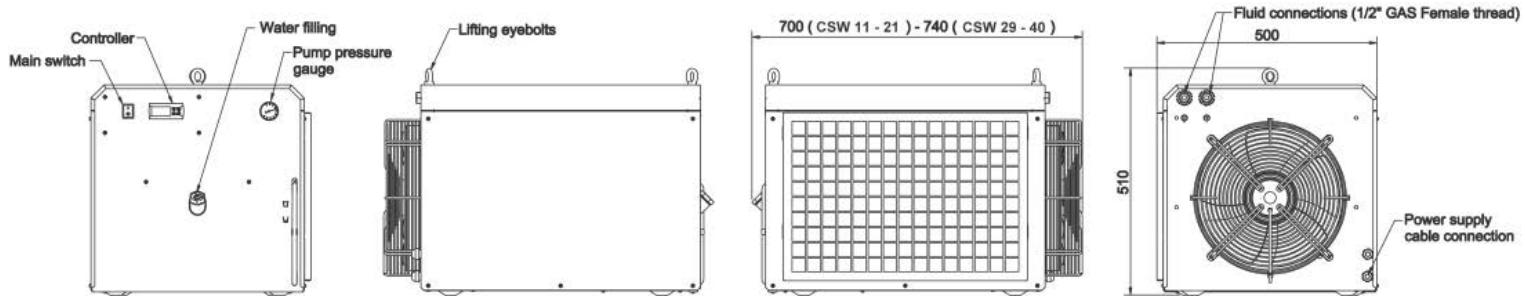
- Single circuit air condensed
- Hermetic reciprocating compressor mod. 11.40
- Ecological refrigerant gas R407C mod. 11.40
- Condenser with aluminium fins
- Evaporator mod. 11.40 immersed coil
- Expansion capillary pipe mod. 11.40

Hydraulic circuit

- Standard equipment with pump and tank
- Fluid: water and antifreeze
- Non ferrous circuit on request mod. 11.40
- Peripheral pump mod. 11.40
- Fixed by-pass with manometer mod. 11.40
- Electrical level indicator on request mod. 11.40

Electrical circuit

- Electrical panel for indoor installations mod. 11.40
- Control panel with general switch
- Electronic thermostat with temperature precision +/-2K
- Power supply on terminal cable L=2,5m
- Signals on available on temperature control, alarm high/low temperature and on-off remote control; available PG for external cable
- Standard signals: general alarm,
- Signals on request: fluid level, flow switch.



	CSW 11	CSW 21	CSW 29	CSW 39	CSW 40
Features	M.U.				
Capacità di raffreddamento (*) <i>Cooling capacity(*)</i>	W 1.100	2.100	2.900	3.900	3.900
Potenza elettrica assorbita (**) <i>Absorbed power ca.(**)</i>	W 780 / 900	1.260 / 1.520	1.540 / 1.950	2.100 / 2.430	2.400 / 2.800
Gas refrigerante <i>Refrigerant gas</i>	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C	R407 C
Carica gas refrigerante <i>Charge refrigerant gas</i>	gr 400	800	800	950	850
n°Circuiti frigo / n°Compressori <i>No.Cooling circuits / No.Compressors</i>	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Alimentazione (optional) <i>Electrical supply (optional)</i>	V~Hz 230 / 1 / 50-60	230 / 1 / 50-60	230 / 1 / 50-60	230 / 1 / 50-60	400 / 3 / 50 440 / 3 / 60
Alimentazione secondari <i>Auxiliaries Feed</i>	Vac //	//	//	//	//
Allacciamento <i>Connections</i>	Cable L=2,5 m				
Tipo di ventilatore <i>n°- Fan type</i>	Axial D.300 mm	Axial D.300 mm	Axial D.315 mm	Axial D.315 mm	Axial D.315 mm
Portata aria a bocca libera <i>Condenser fan air flow (free)</i>	m³/h 1.400 / 1.600	1.400 / 1.600	2.300 / 2.600	2.300 / 2.600	2.300 / 2.600
Potenza totale assorbita ventilatore <i>Total fan absorbed power</i>	W 110 / 120	110 / 120	120 / 150	120 / 150	120 / 150
Potenza assorbita pompa (Med Prex High Prex) <i>Pump absorbed power (M ed Prex High Prex)</i>	W 160 / 180	230 / 250	230 / 250	230 / 250	230 / 250
Portata nominale <i>Nominal Flow</i>	l/min 6,6	10	10	13,3	13,3
Prevalenza disponibile nom. - Available pressure nom. (Med Prex - High Prex)	bar 6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Capacità della vasca <i>Tank capacity</i>	l 13	13	13	13	13
Attacchi idraulici <i>Hydraulic connections</i>	Ø	1/2" female gas			
Rumorosità (***) <i>Noise level (***)</i>	db (A) < 58	< 60	< 64	< 63	< 64
Altezza x Larghezza x Profondità <i>Height x Width x Depth</i>	mm 510x500x700	510x500x700	510x500x740	510x500x740	510x500x740
Peso a vuoto <i>Shipping weight</i>	kg 47	51	55	61	70

Per dati di resa a 60 Hz contattate il vostro referente in ATS

Limiti di funzionamento per refrigeratore standard: Temperatura acqua in uscita min/max 10/25°C; aria ambiente min/max 15/45°C

(*) Riferiti al solo compressore alle condizioni: Temperatura acqua entrata/uscita 25/20°C, aria ambiente 32°C

(**) Riferiti al solo compressore alle seguenti condizioni:

Temperatura acqua entrata/uscita 25/20°C, aria ambiente 32°C

(***) Valore di pressione sonora a 10m di distanza in campo libero EN ISO 9614-2

For efficiency data at 60 Hz contact your reference in ATS

Working limits for a standard chiller: leaving water Temperature min/max 10/25°C; ambient min/ max 15/45°C

(*) Referred to the compressor only at conditions water Temperature inlet/outlet 25/20°C, ambient Temperature 32°C

(**) Referred to the compressor only at the following conditions: water Temperature inlet/outlet 25/20°C, ambient Temperature 32°C

(***) Sound pressure level at 10 m distance in free field EN ISO 9614-2



GOLD SERIES CGO 3.7 KW - 13 KW



02. Caratteristiche tecniche

Struttura

- Struttura a sviluppo verticale
- Accessibilità su due lati per facilitare la manutenzione
- Base in acciaio zincato e verniciato a polveri epossidiche RAL 9005 goffrato
- Pannellature in acciaio zincato, verniciato a polveri epossidiche RAL7035 goffrato
- Base pallettizzabile con foratura per kit ruote
- Predisposizione per sollevamento con carrello elevatore

Circuito Frigorifero

- Condensato ad aria monocircuito
- Compressore ermetico alternativo mod. 37
- Compressore ermetico scroll mod. 58 - 130
- Gas refrigerante ecologico R134A mod. 37
- Gas refrigerante ecologico R407C mod. 58 - 130
- Condensatore con batteria alettata
- Evaporatore : piastre inox
- Valvola di espansione termostatica

Circuito Idraulico

- Allestimento std senza vasca e pompa
- Olio con viscosità max ISO VG 68 pulito e filtrato, senza residui di lavorazione
- Pompa a ingranaggi a richiesta
- By-pass regolabile con manometro (versioni con pompa)

Impianto Elettrico

- Quadro elettrico per impiego indoor
- Pannello comandi con interruttore generale e diagnostica allarmi
- Termostato elettronico con precisione temperatura +/-2K
- Alimentazione e segnali in morsettiera
- Segnali standard: allarme generale, comando on-off remoto
- Segnali a richiesta: livello elettrico, flussostato
- Dispositivo antigelo

02. Common Features

Structure

- Vertical structure
- Two removable panel for easy maintenance
- Zinc-plated steel base, polyester powder RAL9005 orange peel finished
- Panels zinc-plated steel, polyester powder RAL7035 orange peel finished
- Base with mounting hole for wheels kit
- Arranged for lifting with lift truck

Refrigerant Circuit

- Single circuit air condensed
- Hermetic reciprocating compressor mod. 37
- Hermetic scroll compressor mod. 58 - 130
- Ecological refrigerant gas R134A mod. 37
- Ecological refrigerant gas R407C mod. 58 - 130
- Condenser with aluminium fins
- Evaporator : stainless steel plate
- Thermostatic Expansion valve

Hydraulic circuit

- Standard equipment without pump and tank
- Oil with max viscosity ISO VG 68, clean and filtered, without debris
- Gear pump on request
- Adjustable by-pass with manometer (versions with pump)

Electrical Circuit

- Electrical panel for indoor installations
- Control panel with general switch and alarms diagnosis
- Electronic thermostat with temperature precision +/-2K
- Power supply and signals on terminals
- Standard signals: general alarm, on-off remote control
- Signals on request: electrical level, flow switch
- Antifreeze protection

	CGO 37	CGO 58	CGO 70	CGO 97	CGO 130
Features	M.U.				
Capacità di raffreddamento (*) Cooling capacity(*)	W	3.700	5.800	7.000	9.700
Potenza elettrica assorbita (**) Absorbed power ca.(**)	W	1.200	1.500	1.900	2.600
Gas refrigerante Refrigerant gas		R134 a	R407 C	R407 C	R407 C
Carica gas refrigerante Charge refrigerant gas	kg	1.1	2	2,2	3
n°Circuiti frigo / n°Compressori No.Cooling circuits / No.Compressors		1/1	1/1	1/1	1/1
Alimentazione (optional) Electrical supply (optional)	V~Hz	400 / 3 / 50 440 / 3 / 60	400 / 3 / 50 440 / 3 / 60	400 / 3 / 50 440 / 3 / 60	400 / 3 / 50 440 / 3 / 60
Alimentazione secondaria Auxiliaries Feed	Vac	24	24	24	24
Allacciamento Connections		Morsettiera / Terminal			
Tipo di ventilatore n°- Fan type		Assiale / 1 - Axial / 1			
Portata aria a bocca libera Condenser fan air flow (free)	m³/h	1.800	4.100	4.100	9.700
Potenza totale assorbita ventilatore Total fan absorbed power	W	90	160	160	780
Attacchi idraulici Hydraulic connections	Ø	3/4"		1"	
Rumorosità (***) Noise level (****)	db (A)	45	48	52	58
Altezza x Larghezza x Profondità Height x Width x Depth	mm	1.146x570x740	1.146x570x740	1.146x570x740	1.500x735x926
Peso a vuoto Shipping weight	kg	100	115	150	200
					220

OPZIONI POMPA / OPTIONAL PUMP

Potenza assorbita pompa (Med Prex High Prex) Pump absorbed power (M ed Prex High Prex)	W	370	370	550	750	1.500
Portata nominale Nominal Flow	l/min	16	25	25	38	50
Prevalenza disponibile nom. - Available pressure nom. (Med Prex - High Prex)	bar	10	10	10	10	10

Versione 460 / 3 / 60 Hz: +10% sul prezzo dello standard. • 460 / 3 / 60 Hz Version: +10% from standard price.

Per dati di resa a 60 Hz contattate il vostro referente in ATS

(*) Dati riferiti a olio ISO VG 32 in condizioni di Temperatura entrata/uscita 38/30°C, ambiente +32°C

(**) Riferiti al solo compressore alle seguenti condizioni: Temperatura olio entrata/uscita 38/30°C, aria ambiente 32°C

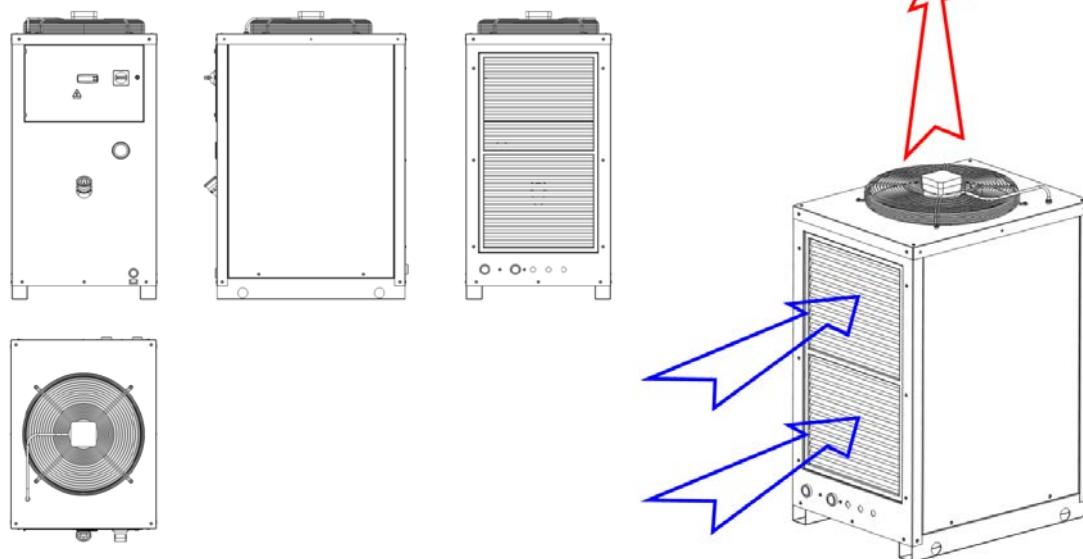
(***) Valore di pressione sonora a 10m di distanza in campo libero EN ISO9614-2

For efficiency data at 60 Hz contact your reference in ATS

(*) Referred to oil ISO VG 32 at conditions inlet/outlet Temperature 38/30°C, ambient 32°C

(**) Referred to the compressor only at the following conditions: oil Temperature inlet/outlet 38/30°C, ambient Temperature 32°C

(***) Sound pressure level referred to free field at distance of 10m EN ISO 9614-2





GOLD SERIES CGW 4.7 KW - 41.2 KW



02. Caratteristiche tecniche

Struttura

- Struttura a sviluppo verticale
- Accessibilità su due lati per facilitare la manutenzione
- Base in acciaio zincato e verniciato a polveri epossidiche RAL 9005 goffrato
- Pannellature in acciaio zincato, verniciato a polveri epossidiche RAL7035 goffrato
- Base pallettizzabile con foratura per kit ruote
- Predisposizione per sollevamento con carrello elevatore

Circuito Frigorifero

- Condensato ad aria monocircuito
- Compressore ermetico scroll mod. 50 - 441
- Gas refrigerante ecologico R1 34A mod. 50
- Gas refrigerante ecologico R407CA mod. 60 - 441
- Condensatore con batteria alettata
- Evaporatore mod. 50 - 97 : batteria immersa
- Evaporatore mod. 110 - 441 : piastre inox
- Espansione a capillare mod. 50 - 97
- Valvola di espansione termostatica mod. 110 - 441

Circuito Idraulico

- Allestimento std con vasca e pompa
- Fluido: acqua e additivi antigelo
- Circuito non ferroso a richiesta mod. 50 - 97
- Circuito non ferroso std. mod. 110 - 441
- Pompa periferica mod. 50 - 97
- Pompa centrifuga mod. 110 - 441
- By-pass regolabile con manometro mod. 50 - 441
- Indicatore di livello a richiesta mod. 50 - 97
- Indicatore di livello std. mod. 110 - 441

Impianto Elettrico

- Quadro elettrico per impiego indoor mod. 50 - 97
- Quadro elettrico per impiego outdoor mod. 110 - 441
- Pannello comandi con interruttore generale e diagnostica allarmi
- Termostato elettronico con precisione temperatura +/-2K
- Alimentazione e segnali in morsettiera
- Segnali standard: allarme generale, comando on-off remoto Segnali a richiesta: livello elettrico, flussostato, dispositivo antigelo

02. Common Features

Structure

- Vertical structure
- Two removable panel for easy maintenance
- Zinc-plated steel base, polyester powder RAL9005 orange peel finished
- Panels zinc-plated steel, polyester powder RAL7035 orange peel finished
- Base with mounting hole for wheels kit
- Arranged for lifting with lift truck

Refrigerant Circuit

- Single circuit air condensed
- Hermetic scroll compressor mod. 50 - 441
- Ecological refrigerant gas R1 34A mod. 50
- Ecological refrigerant gas R407C mod. 60 - 441
- Condenser with aluminium fins
- Evaporator mod. 50 - 97 : immersed coil
- Evaporator mod. 110 - 441 : stainless steel plate
- Expansion capillary pipe mod. 50 - 97
- Thermostatic Expansion valve mod. 110 - 441

Hydraulic circuit

- Standard equipment with pump and tank
- Fluid: water and antifreeze
- Non ferrous circuit on request mod. 50 - 97
- Non ferrous circuit std. mod. 110 - 441
- Peripheral pump mod. 50 - 97
- Centrifugal pump mod. 110 - 441
- Automatic by-pass with manometer mod. 50 - 441
- Electrical level indicator on request mod. 50 - 97
- Electrical level indicator std. mod. 110 - 441

Electrical Circuit

- Electrical panel for indoor installations mod. 50 - 97
- Electrical panel for outdoor installations mod. 110 - 441
- Control panel with general switch and alarms diagnosis
- Electronic thermostat with temperature precision +/-2K
- Power supply and signals on terminals
- Standard signals: general alarm, on-off remote control
- Signals on request: electrical level, flow switch, antifreeze protection

		CGW 50	CGW 60	CGW 79	CGW 97
Features	M.U.				
Capacità di raffreddamento (*) <i>Cooling capacity(*)</i>	W	4.700	5.600	7.400	9.000
Potenza elettrica assorbita (**) <i>Absorbed power ca.(**)</i>	W	1.300	1.500	1.900	2.300
Gas refrigerante <i>Refrigerant gas</i>		R134A	R407C	R407C	R407C
Carica gas refrigerante <i>Charge refrigerant gas</i>	kg	1,5	1,6	1,9	1,8
n° Circuiti frigo / n° Compressori <i>No.Cooling circuits / No.Compressors</i>		1/1	1/1	1/1	1/1
Alimentazione <i>Electrical supply</i>	V~Hz	400/3/50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50
Alimentazione secondaria <i>Auxiliaries Feed</i>	Vac	230	24	24	24
Allacciamento <i>Connections</i>		Morsettiera / terminal			
Tipo di ventilatore n°- fan type		Assiale / 1 Axial / 1			
Portata aria a bocca libera <i>Condenser fan air flow (free)</i>	m³/h	1.885	3.110	3.110	4.200
Potenza totale assorbita ventilatore <i>Total fan absorbed power</i>	W	73	130	130	160
Potenza assorbita pompa (Med Prex High Prex) <i>Pump absorbed power (Med Prex High Prex)</i>	kW	0,37 (0,55 - 0,75)	0,37 (0,55 - 0,75)	0,37 (0,55 - 0,75)	0,55 (0,75 - 1,1)
Portata nominale <i>Nominal Flow</i>	l/min	14	16	21	26
Prevalenza disponibile nom. (Med Prex - High Prex) <i>Available nom. pressure (Med Prex - High Prex)</i>	bar	2,9 (4,1 - 5,4)	2,8 (3,9 - 5,2)	2,3 (3,4 - 4,7)	3,1 (4,1 - 5,2)
Capacità della vasca <i>Tank capacity</i>	l	40	40	40	40
Attacchi idraulici <i>Hydraulic connections</i>	Ø	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Rumorosità (***) <i>Noise level (***)</i>	db (A)	45	48	52	56
Altezza x Larghezza x Profondità <i>Height x Width x Depth</i>	mm	1146 x 570 x 740	1146 x 570 x 740	1146 x 570 x 740	1.220 x 570 x 740
Peso a vuoto <i>Shipping weight</i>	kg	105	115	140	150

Versione 460 / 3 / 60 Hz: +10% sul prezzo dello standard. • 460 / 3 / 60 Hz Version: +10% from standard price.

Per dati di resa a 60 Hz contattate il vostro referente in ATS

Limiti di funzionamento per refrigeratore standard: Temperatura acqua in uscita min/max 13/25°C; aria ambiente min/max 15/45°C

(*) Riferiti al solo compressore alle condizioni: Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C

(**) Riferiti al solo compressore alle seguenti condizioni:

Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C

(***) Valore di pressione sonora a 10m di distanza in campo libero EN ISO 9614-2

For efficiency data at 60 Hz contact your reference in ATS

Working limits for a standard chiller: leaving water Temperature min/max 13/25°C; ambient min/ max 15/45°C

(*) Referred to the compressor only at conditions water Temperature inlet outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C

(**) Referred to the compressor only at the following conditions: water Temperature inlet/outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C

(***) Sound pressure level at 10 m distance in free field EN ISO 9614-2

		CGW 110	CGW 138	CGW 170	
Features		M.U.			
Capacità di raffreddamento (*) <i>Cooling capacity(*)</i>	W	10.300	12.900	16.000	
Potenza elettrica assorbita (**) <i>Absorbed power ca.(**)</i>	W	2.600	3.200	4.100	
Gas refrigerante <i>Refrigerant gas</i>		R407 C	R407 C	R407 C	
Carica gas refrigerante <i>Charge refrigerant gas</i>	kg	2,6	4,6	3,9	
n° Circuiti frigo / n° Compressori <i>No.Cooling circuits / No.Compressors</i>		1/1	1/1	1/1	
Alimentazione <i>Electrical supply</i>	V~Hz	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	
Alimentazione secondari <i>Auxiliaries Feed</i>	Vac	24	24	24	
Allacciamento <i>Connections</i>		Morsettiera / terminal			
Tipo di ventilatore <i>n°- fan type</i>		Assiale 1 / Axial 1			
Portata aria a bocca libera <i>Condenser fan air flow (free)</i>	m³/h	9.700	9.700	9.700	
Potenza totale assorbita ventilatore <i>Total fan absorbed power</i>	W	780	780	780	
Potenza assorbita pompa (Med Prex High Prex) <i>Pump absorbed power (Med Prex High Prex)</i>	kW	0,55 (0,9 - 1,1)	0,55 (0,9 - 1,1)	0,88 (0,9 - 1,1)	
Portata nominale <i>Nominal Flow</i>	l/min	30	37	45	
Prevalenza disponibile nom. (Med Prex - High Prex) <i>Available nom. pressure (Med Prex - High Prex)</i>	bar	2,7 (4,5 - 6,8)	2,5 (4,3 - 6,2)	2,4 (4,1 - 5,4)	
Capacità della vasca <i>Tank capacity</i>	l	100	100	100	
Attacchi idraulici <i>Hydraulic connections</i>	Ø	1"	1"	1"	
Rumorosità (***) <i>Noise level (***)</i>	db (A)	58	60	62	
Altezza x Larghezza x Profondità <i>Height x Width x Depth</i>	mm	1500 x 735 x 926			
Peso a vuoto <i>Shipping weight</i>	kg	190	230	250	

Versione 460 / 3 / 60 Hz: +10% sul prezzo dello standard. • 460 / 3 / 60 Hz Version: +10% from standard price.

Per dati di resa a 60 Hz contattate il vostro referente in ATS

Limiti di funzionamento per refrigeratore standard: Temperatura acqua in uscita min/max 13/25°C; aria ambiente min/max 15/45°C

(*) Riferiti al solo compressore alle condizioni: Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C

(**) Riferiti al solo compressore alle seguenti condizioni:

Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C

(***) Valore di pressione sonora a 10m di distanza in campo libero EN ISO 9614-2

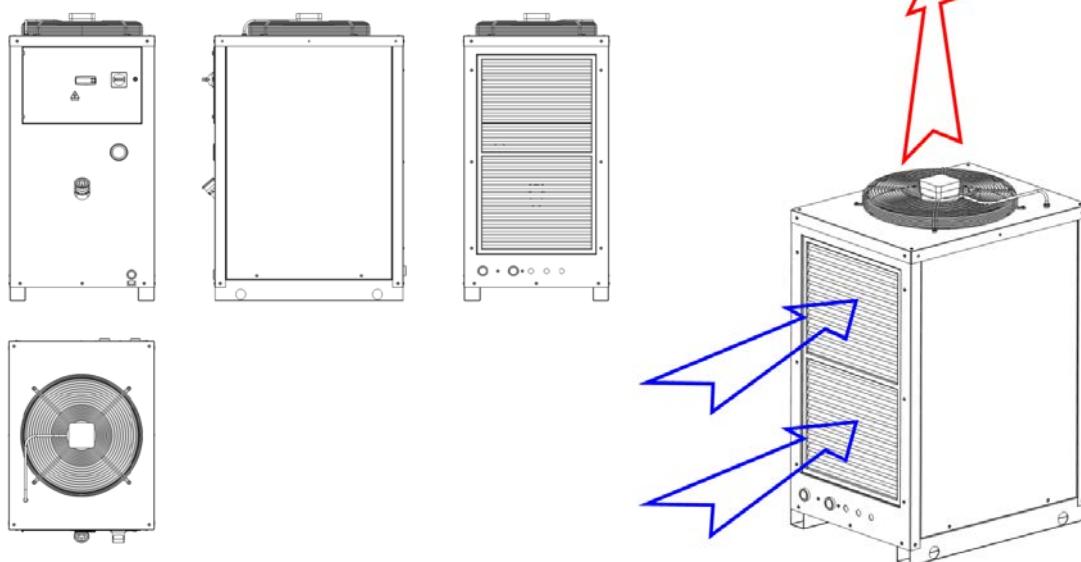
For efficiency data at 60 Hz contact your reference in ATS

Working limits for a standard chiller: leaving water Temperature min/max 13/25°C; ambient min/ max 15/45°C

(*) Referred to the compressor only at conditions water Temperature inlet outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C

(**) Referred to the compressor only at the following conditions: water Temperature inlet/outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C

(***) Sound pressure level at 10 m distance in free field EN ISO 9614-2



	CGW 202	CGW 258	CGW 314	CGW 340	CGW 441	
Features	M.U.					
Capacità di raffreddamento (*) <i>Cooling capacity(*)</i>	W	18.900	24.100	29.300	33.000	
Potenza elettrica assorbita (**) <i>Absorbed power ca.(**)</i>	W	4.600	5.800	7.000	8.100	
Gas refrigerante <i>Refrigerant gas</i>		R407 C	R407 C	R407 C	R407 C	
Carica gas refrigerante <i>Charge refrigerant gas</i>	kg	4,9	8,7	9,2	8,3	
n°Circuiti frigo / n°Compressori <i>No.Cooling circuits / No.Compressors</i>		1/1	1/1	1/1	1/1	
Alimentazione <i>Electrical supply</i>	V~Hz	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	
Alimentazione secondari <i>Auxiliaries Feed</i>	Vac	24	24	24	24	
Allacciamento <i>Connections</i>		Morsettiera / terminal				
Tipo di ventilatore <i>n°-Fan type</i>		Assiale 1 / Axial 1				
Portata aria a bocca libera <i>Condenser fan air flow (free)</i>	m³/h	11.000	11.000	11.000	20.000	25.500
Potenza totale assorbita ventilatore <i>Total fan absorbed power</i>	W	550	750	750	750	2.000
Potenza assorbita pompa (Med Prex High Prex) <i>Pump absorbed power (Med Prex High Prex)</i>	kW	0,55 (1,5 - 1,5)	0,75 (1,5 - 1,5)	0,75 (1,5 - 1,5)	0,75 (1,5 - 1,5)	0,9 (2,2 - 2,2)
Portata nominale <i>Nominal Flow</i>	l/min	54	70	84	92	120
Prevalenza disponibile nom. (Med Prex - High Prex) <i>Available nom. pressure (Med Prex - High Prex)</i>	bar	2,3 (4,8 - 6,5)	2,5 (4,6 - 5,9)	2,2 (4,5 - 5,2)	2,5 (4,2 - 6)	3,5 (4,7 - 6)
Capacità della vasca <i>Tank capacity</i>	l	180	180	180	180	180
Attacchi idraulici <i>Hydraulic connections</i>	Ø	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"
Rumorosità (***) <i>Noise level (****)</i>	db (A)	60	60	61	69	67
Altezza x Larghezza x Profondità <i>Height x Width x Depth</i>	mm	1930 x 900 x 1200			2000x1250x1250	
Peso a vuoto <i>Shipping weight</i>	kg	320	360	375	390	450

Versione 460 / 3 / 60 Hz: +10% sul prezzo dello standard. • 460 / 3 / 60 Hz Version: +10% from standard price.

Per dati di resa a 60 Hz contattate il vostro referente in ATS

Limiti di funzionamento per refrigeratore standard: Temperatura acqua in uscita min/max 13/25°C; aria ambiente min/max 15/45°C

(*) Riferiti al solo compressore alle condizioni: Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C

(**) Riferiti al solo compressore alle seguenti condizioni:

Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C

(***) Valore di pressione sonora a 10m di distanza in campo libero EN ISO 9614-2

For efficiency data at 60 Hz contact your reference in ATS

Working limits for a standard chiller: leaving water Temperature min/max 13/25°C; ambient min/ max 15/45°C

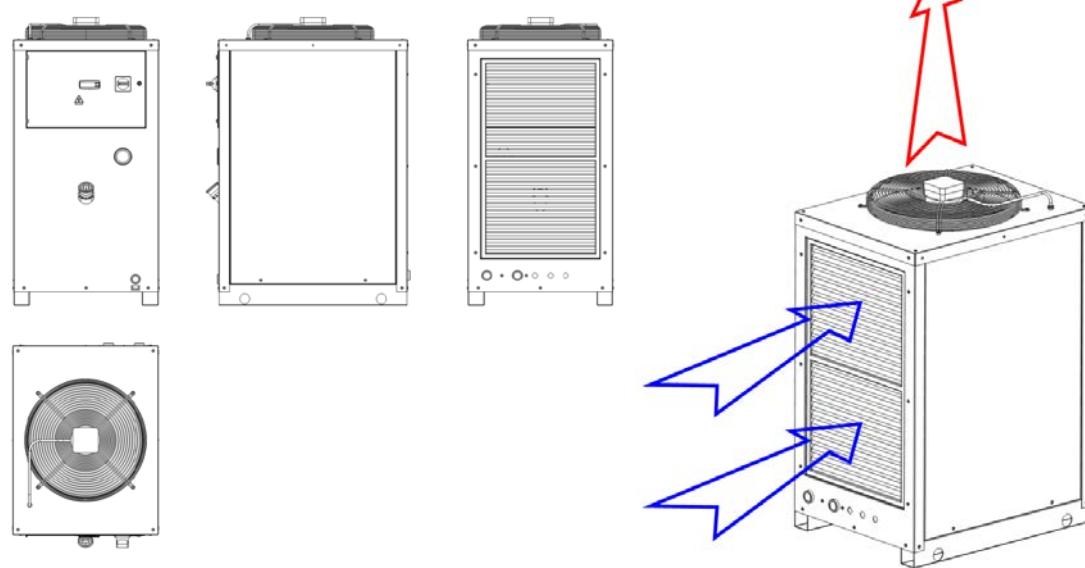
(*) Referred to the compressor only at conditions water

Temperature inlet outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C

(**) Referred to the compressor only at the following conditions: wate

Temperature inlet/outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C

(***) Sound pressure level at 10 m distance in free field EN ISO 9614-2





GOLD SERIES CGW 51 KW - 130 KW



03. Caratteristiche tecniche

Struttura

- Struttura a sviluppo orizzontale
- CGW R407C: quattro accessi laterali per facilitare la manutenzione
- CGW R410A: vano compressore e vano idraulico separati per facilitare la manutenzione
- Base in acciaio zincato e verniciato a polveri epossidiche RAL 9005 goffrato
- Pannellature in acciaio zincato, verniciato a polveri epossidiche RAL7035 goffrato
- Base pallettizzabile
- Predisposizione per sollevamento con carrello elevatore o gru + cinghie e funi

Circuito frigorifero

- CGW R407C: condensato ad aria monocircuito
- CGW R410A: condensato ad aria due circuiti
- CGW R407C: un compressore scroll
- CGW R410A: quattro compressori scroll
- Gas refrigerante ecologico R407C mod. CGW546 ... 942
- Gas refrigerante ecologico R410A mod. CGW 1027 ... 1150
- Condensatore con batteria alettata
- Evaporatore : piastre inox
- Valvola di espansione termostatica

Circuito idraulico

- Allestimento std con vasca e pompa
- Fluido: acqua e additivi antigelo
- Circuito non ferroso
- Pompa centrifuga
- By-pass regolabile con manometro
- Indicatore di livello std.

Impianto elettrico

- Quadro elettrico per impiego outdoor
- Pannello comandi con interruttore generale e diagnostica allarmi
- Termostato elettronico con precisione temperatura +/-2K
- Alimentazione e segnali in morsettiera
- Segnali standard: allarme generale, comando on-off remoto – Segnali a richiesta: livello elettrico, flussostato
- Dispositivo antigelo

03. Common Features

Structure

- Horizontal structure
- CGW R407C: four lateral accesses for easy maintenance
- CGW R410A: compressor compartment and hydraulic compartment are separated, for easy maintenance
- Zinc-plated steel base, polyester powder RAL9005 orange peel finished
- Panels zinc-plated steel, polyester powder RAL7035 orange peel finished
- Base with mounting hole for wheels kit
- Arranged for lifting with lift truck or with crane with ropes

Refrigerant circuit

- CGW R407C: Single circuit air condensed
- CGW R410A: Double circuit air condensed
- CGW R407C: one scroll compressor
- CGW R410A: four scroll compressors
- Ecological refrigerant gas R407C mod. CGW 546 ... 942
- Ecological refrigerant gas R410A mod. CGW 1027 ... 1150
- Condenser with aluminium fins
- Evaporator : stainless steel plate
- Thermostatic Expansion valve

Hydraulic circuit

- Standard equipment with pump and tank
- Fluid: water and antifreeze
- Non ferrous circuit std.
- Centrifugal pump
- Adjustable by-pass with manometer
- Electrical level indicator std.

Electrical circuit

- Electrical panel for outdoor installations
- Control panel with general switch and alarms diagnosis
- Electronic thermostat with temperature precision +/-2K
- Power supply and signals on terminals
- Standard signals: general alarm, on-off remote control
- Signals on request: electrical level, flow switch
- Antifreeze protection

	CGW 546	CGW 774	CGW 942	CGW 1027	CGW 1280	CGW 1550
Features	M.U.					
Capacità di raffreddamento (*) <i>Cooling capacity(*)</i>	W	51.000	72.000	90.500	96.000	112.000
Potenza elettrica assorbita (**) <i>Absorbed power ca.(**)</i>	W	12.300	16.400	20.400	25.200	28.400
Gas refrigerante <i>Refrigerant gas</i>		R407 C	R407 C	R407 C	R410 A	R410 A
Carica gas refrigerante <i>Charge refrigerant gas</i>	kg	10,2	16,5	16	12,5 + 12,5	13 + 13
n°Circuiti frigo / n°Compressori <i>No.Cooling circuits / No.Compressors</i>		1/1	1/1	1/1	2/4	2/4
Alimentazione <i>Electrical supply</i>	V~Hz	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50
Alimentazione secondari <i>Auxiliaries Feed</i>	Vac	24	24	24	24	24
Allacciamento <i>Connections</i>	Morsettiera / terminal					
Tipo di ventilatore <i>n°-Fantype</i>		Assiale 2 Axial 2				
Portata aria a bocca libera <i>Condenser fan air flow (free)</i>	m³/h	30.000	36.000	36.000	2 x 24.000	2 x 24.000
Potenza totale assorbita ventilatore <i>Total fan absorbed power</i>	W	1.400	5.000	5.000	2 x 2.100	2 x 2.100
Potenza assorbita pompa (Med Prex High Prex) <i>Pump absorbed power (Med Prex High Prex)</i>	kW	1,85 (2 - 23)	2,2 (2 - 23)	2,2 (2 - 23)	2.470 W	2.470 W
Portata nominale <i>Nominal Flow</i>	l/min	147	200	260	270	320
Prevalenza disponibile nom. (Med Prex - High Prex) <i>Available nom. pressure (Med Prex - High Prex)</i>	bar	3,3 (4,4 - 5,5)	2,6 (5,4 - 6,6)	2,4 (5 - 6,2)	2,2 -5	1,8 -5
Capacità della vasca <i>Tank capacity</i>	l	300	300	300	300	300
Attacchi idraulici <i>Hydraulic connections</i>	Ø	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"
Rumorosità (***) <i>Noise level (***)</i>	db (A)	70	72	74	74	74
Altezza x Larghezza x Profondità <i>Height x Width x Depth</i>	mm	1820 x 1140 x 2000			2300 x 1160 x 2462	
Peso a vuoto <i>Shipping weight</i>	kg	750	850	950	950	1.100
						1.200

Versione 460 / 3 / 60 Hz: +10% sul prezzo dello standard. • 460 / 3 / 60 Hz Version: +10% from standard price.

Per dati di resa a 60 Hz contattate il vostro referente in ATS

Limiti di funzionamento per refrigeratore standard: Temperatura acqua in uscita min/max 13/25°C; aria ambiente min/max 15/45°C

(*) Riferiti al solo compressore alle condizioni: Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C

(**) Riferiti al solo compressore alle seguenti condizioni:

Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C

(***) Valore di pressione sonora a 10 m di distanza in campo libero EN ISO 9614-2

For efficiency data at 60 Hz contact your reference in ATS

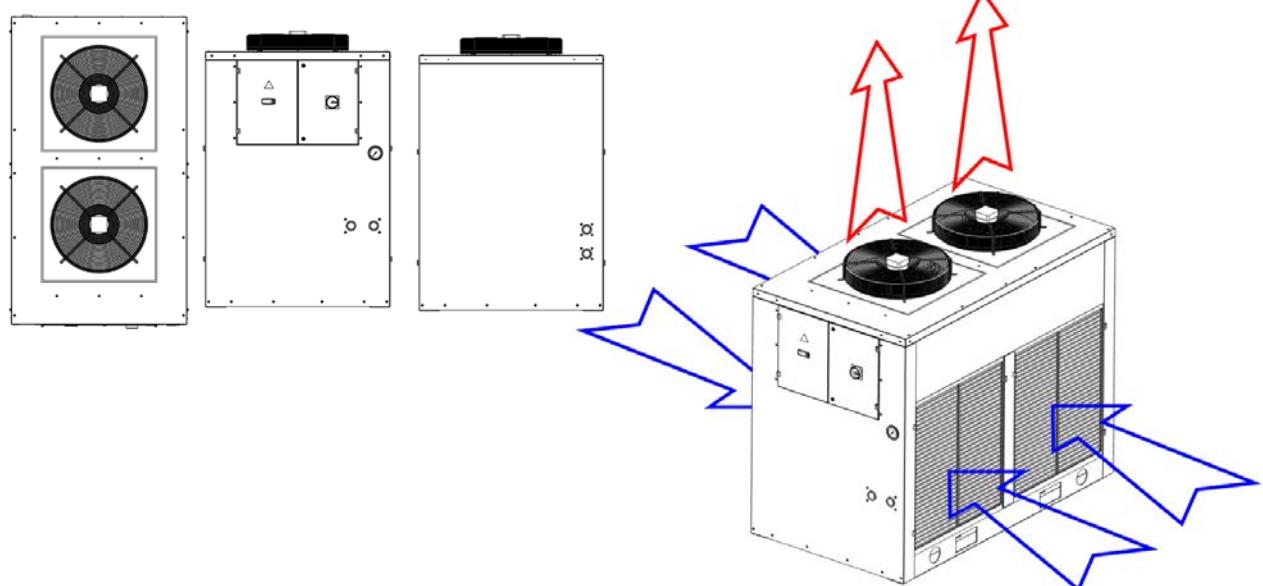
Working limits for a standard chiller: leaving water Temperature min/max 13/25°C; ambient min/ max 15/45°C

(*) Referred to the compressor only at conditions water

Temperature inlet outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C

(**) Referred to the compressor only at the following conditions: water Temperature inlet/outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C

(***) Sound pressure level at 10 m distance in free field EN ISO 9614-2





GOLD SERIES CGW 170 KW - 500 KW



Introduzione:

La gamma CGW rappresenta una nuova generazione di refrigeratori di liquido ad alta efficienza per l'applicazione in processi industriali e Data-center.

La sempre maggior necessità di ridurre i consumi operativi, ha imposto la realizzazione di una gamma che fosse fortemente orientata alla massima prestazione in termini di efficienza, pur mantenendo solidità e affidabilità.

I refrigeratori della gamma CGW sono caratterizzati dall'utilizzo del refrigerante ecologico R-410a, che garantisce elevate prestazioni. Le batterie condensanti con tecnologia Microchannel, posizionate con geometria a V, la valvola termostatica elettronica e la regolazione modulante dei ventilatori, garantiscono la massima efficienza e precisione. Refrigeratore certificato CE, conforme a quanto richiesto dalla direttiva PED.

Massima affidabilità:

Le unità sono disegnate con concetti di robustezza e flessibilità, che garantiscono l'integrità delle macchine durante il normale trasporto sia su gomma che in container. La componentistica e la logica di assemblaggio sono pensate per assicurare la massima affidabilità ed accessibilità alla manutenzione.

Il doppio circuito frigorifero con compressori in tandem o trio assicura l'ottimale funzionamento ai diversi carichi, garantendo maggior longevità, con particolare attenzione ad utilizzi che prevedono l'utilizzo intensivo (H24/365).

Installazione Outdoor:

La gamma CGW è progettata per essere utilizzata in qualsiasi installazione da esterno.

Il quadro elettrico, con protezione IP54, garantisce una adeguata sicurezza per la componentistica elettronica ed elettrica. Le diverse opzioni disponibili consentono un'estensione dei limiti di funzionamento sia a basse che ad elevate temperature, con un'estensione della protezione per gli ambienti altamente corrosivi (trattamenti epossidici e di cataforesi)

Struttura portante:

La gamma CGW è prodotta con un telaio portante in lamiera zincata verniciata a polveri; minuteria di fissaggio in acciaio anticorrosione. Tamponamenti di chiusura dei condensatori (ove previsti), del vano compressori e del quadro elettrico in lamiera zincata verniciata a polveri.

Colore standard ATS: RAL 7035

Introduction:

The CGW range represents a new generation of high-efficiency chillers for industrial applications.

The ever-increasing need to reduce the operating consumption in industrial processes has called for the implementation of a range that was strongly oriented to the maximum performance in terms of efficiency, while maintaining strength and reliability.

The chillers of the CGW range are characterized by the use of environmentally friendly refrigerant R-410a, which provides high performance, condensing battery with Microchannel CGW logic and V-geometry, electronic thermostatic valve and modulating adjustment of the fan, which ensure maximum efficiency and accuracy.

Reliability:

The units are designed with strength and flexibility, ensuring the integrity of the machines during normal transport both on truck and in container.

The components and the assembly logic are designed to ensure maximum reliability and accessibility for maintenance. The double circuit with tandem or three compressors ensures optimum operation at different loads, providing greater longevity, with particular attention to industrial applications that require intensive use (H24/365).

Outdoor Installation:

The CGW range is designed to be used in any outdoor installation.

The electrical panel with IP54 protection guarantees proper safety measures for the electronic and electrical components. The various options allow an extension of the operating limits at both low and high temperatures.

Condensing battery with V-design:

The condensing module with cross V-design allows greater modularity of the units, with particular attention to air distribution and maximum accessibility of components.

The condenser batteries use the Microchannel CGW logic, which allows high efficiency on very reduced thickness and contained load loss.

	CGW 1700	CGW 1920	CGW 2100	CGW 2370	CGW 2830	CGW 3140	CGW 3430	CGW 4160	CGW 4600	CGW 5000	
Features	M.U.										
Capacità di raffreddamento (*) <i>Cooling capacity(*)</i>	kW	170	192	210	237	283	314	343	416	460	500
Potenza elettrica assorbita (**) <i>Absorbed power ca.(**)</i>	kW	40,7	48,8	51,8	63,2	71,6	82	91,7	99,7	114	128,5
Gas refrigerante <i>Refrigerant gas</i>	R410 A										
N° Compressori SCROLL <i>N° Compressors SCROLL</i>	4										
Potenza elettrica assorbita dal compressore <i>Absorbed electrical power by compressor</i>	kW	36,6	44,8	48,4	59,8	66,1	76,5	86,2	91,5	105,9	120,3
Alimentazione <i>Electrical supply</i>	V~Hz	400 / 3 / 50									
Tipo di ventilatore <i>n°-Fan type</i>	3 x Ø 800		4 x Ø 710		4 x Ø 800		6 x Ø 800				
Potenza totale assorbita dal ventilatore <i>Total fan absorbed power</i>	kW	4,1	4,1	3,4	3,4	5,5	5,5	5,5	8,2	8,2	8,2
Portata nominale <i>Fluid flow</i>	m ³ / h	28,9	33,3	36,3	41	48,8	54,2	59,2	71,7	79,3	86,2
Attacchi idraulici <i>Hydraulic connections</i>	"M Vic	2,5	2,5	3	3	3	3	3	4	4	4
Rumorosità (***) <i>Noise level (***)</i>	db (A)	52,9	55,8	57,8	57,8	58,1	58,2	58,2	59,9	60,2	60,8
Altezza x Larghezza x Profondità <i>Height x Width x Depth</i>	mm	1.370 x 2.316 x 3.650		2.406 x 2.208 x 3.140				2.406 x 2.208 x 4.447			

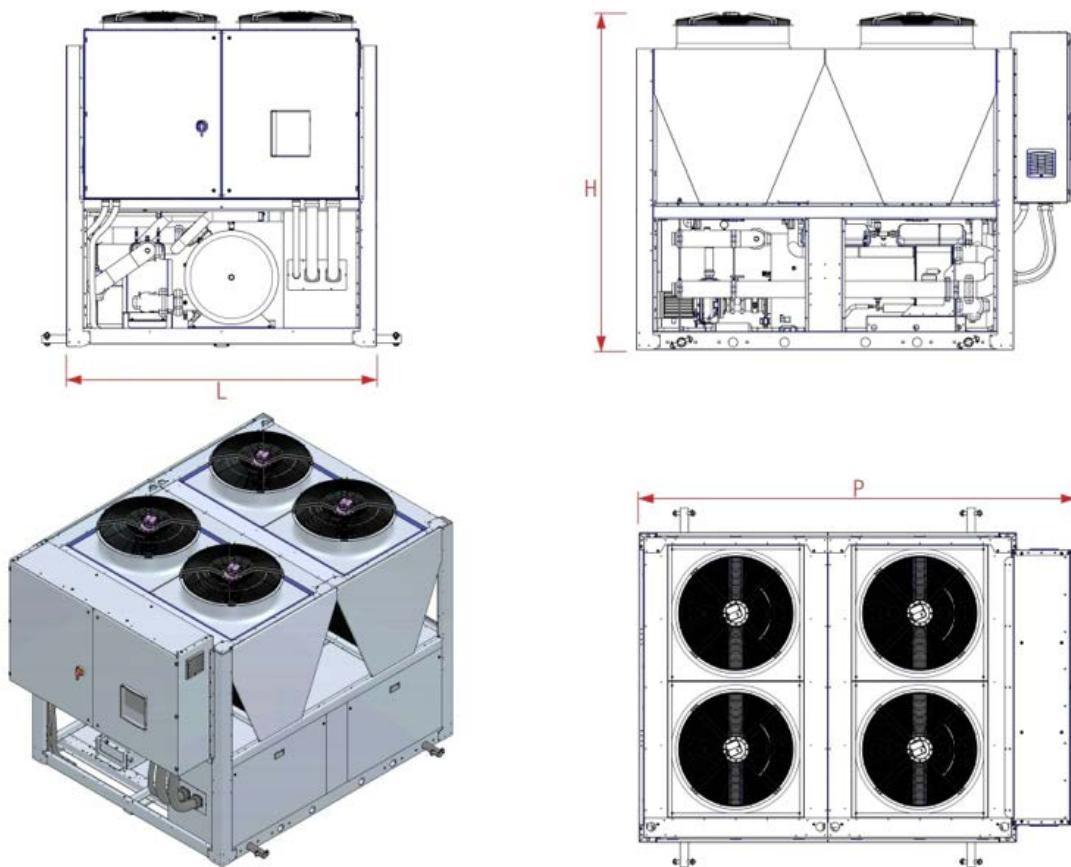
Versione 460 / 3 / 60 Hz: +10% sul prezzo dello standard. • 460 / 3 / 60 Hz Version: +10% from standard price.

Per dati di resa a 60 Hz contattate il vostro referente in ATS

- (*) Riferiti al solo compressore alle condizioni: Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C
- (**) Riferiti al solo compressore alle seguenti condizioni:
Temperatura acqua entrata/uscita 20/15°C, aria ambiente 32°C
- (***) Valore di pressione sonora a 10m di distanza in campo libero EN ISO 9614-2

For efficiency data at 60 Hz contact your reference in ATS

- (*) Referred to the compressor only at conditions water Temperature inlet outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C
- (**) Referred to the compressor only at the following conditions: water Temperature inlet/outlet 20/15°C, ambient Temperature 32°C
- (***) Sound pressure level at 10 m distance in free field EN ISO 9614-2




Refrigerated liquid chiller

SILVER SERIES CSW


Refrigerated liquid chiller

GOLD SERIES CGW



Model	Code	Notes	Cooling Capacity		Weight		Power-Supply
			W	Kg	Ibs	V/ph/F	
CSW 11	CSW.00011	Completo di vasca, pompa e bypass. <i>With pump, tank and by pass</i>	1.100	47	103	230 / 1 / 50 - 60	
CSW 21	CSW.00021		2.100	51	112	230 / 1 / 50 - 60	
CSW 29	CSW.00029		2.900	55	121	230 / 1 / 50 - 60	
CSW 39	CSW.00039		3.900	61	134	230 / 1 / 50 - 60	
CSW 40	CSW.00040		3.900	70	154	400 / 3 / 50 440 / 3 / 60	
CGW 50	CGW.00050		4.700	105	231	400 / 3 / 50	
CGW 60	CGW.00060		5.600	115	254	400 / 3 / 50	
CGW 79	CGW.00079		7.400	140	309	400 / 3 / 50	
CGW 97	CGW.00097		9.000	150	331	400 / 3 / 50	
CGW 110	CGW.00110		10.300	190	419	400 / 3 / 50	
CGW 138	CGW.00138		12.900	230	507	400 / 3 / 50	
CGW 170	CGW.00170		16.000	250	551	400 / 3 / 50	
CGW 202	CGW.00202		18.900	320	705	400 / 3 / 50	
CGW 258	CGW.00258		24.100	360	794	400 / 3 / 50	
CGW 314	CGW.00314		29.300	390	860	400 / 3 / 50	
CGW 340	CGW.00340		33.000	390	860	400 / 3 / 50	
CGW 441	CGW.00441		41.200	450	992	400 / 3 / 50	
CGW 546	CGW.00546		51.000	750	1.653	400 / 3 / 50	
CGW 774	CGW.00774		72.000	850	1.874	400 / 3 / 50	
CGW 942	CGW.00942		90.500	950	2.094	400 / 3 / 50	
CGW 1027	CGW.01027	Senza vasca e pompa. <i>Without pump and tank.</i>	96.000	950	2.094	400 / 3 / 50	
CGW 1280	CGW.01280		119.000	1.100	2.424	400 / 3 / 50	
CGW 1550	CGW.01550		139.000	1.200	2.644	400 / 3 / 50	
CGW 1700	CGW.01700		170.000	1.640	3.615	400 / 3 / 50	
CGW 1920	CGW.01920		192.000	1.748	3.853	400 / 3 / 50	
CGW 2100	CGW.02100		210.000	2.293	5.044	400 / 3 / 50	
CGW 2370	CGW.02370		237.000	2.323	5.111	400 / 3 / 50	
CGW 2830	CGW.02830		283.000	2.395	5.269	400 / 3 / 50	
CGW 3140	CGW.03140		314.000	2.420	5.324	400 / 3 / 50	
CGW 3430	CGW.03430		343.000	2.440	5.368	400 / 3 / 50	
CGW 4160	CGW.04160		416.000	3.119	6.862	400 / 3 / 50	
CGW 4600	CGW.04600		460.000	3.173	6.981	400 / 3 / 50	
CGW 5000	CGW.05000		500.000	3.219	7.082	400 / 3 / 50	

*Su richiesta modelli Bi-frequenza 400/460/3/50/60Hz :+10% • On request 400/460/3/50/60 Hz: +10% from standard price

Nota: Per caratteristiche diverse dallo standard contattare il nostro ufficio tecnico • Notes: for special requirements please contact our technical department



Refrigerated oil chiller

GOLD SERIES

CGO



>> index

2019-03-05

57 / 60

Model	Code	Notes	Cooling Capacity		Weight		Power-Supply
			W	Kg	Ibs	V/ph/F	
CGO 37	CGO.00037		3.700	100	221	400 / 3 / 50	
CGO 58	CGO.00058		5.800	115	254	400 / 3 / 50	
CGO 70	CGO.00070	Senza pompa <i>Without pump</i>	7.000	150	331	400 / 3 / 50	
CGO 97	CGO.00097		9.700	200	441	400 / 3 / 50	
CGO 130	CGO.00130		13.000	220	485	400 / 3 / 50	
CGO 37	CGO.00037		3.700	102	224	400 / 3 / 50	
CGO 58	CGO.00058		5.800	117	257	400 / 3 / 50	
CGO 70	CGO.00070	Con pompa ad ingranaggi <i>With gear pump</i>	7.000	152	334	400 / 3 / 50	
CGO 97	CGO.00097		9.700	202	444	400 / 3 / 50	
CGO 130	CGO.00130		13.000	222	488	400 / 3 / 50	

*Su richiesta modelli Bi-frequenza 400/3/50 e 460/3/60 Hz: +10% • On request 400/3/50 e 460/3/60 Hz: +10% from standard price

Nota: Per caratteristiche diverse dallo standard contattare il nostro ufficio tecnico • Notes: for special requirements please contact our technical department

NOTES



w w w . a t s a i r s o l u t i o n s . c o m

ATS s.r.l.

Via Enzo Ferrari, 4 - z.a.i. 37045 Legnago (Verona) - Italy
ph +39 0442 629219 | info@atsairsolutions.com | www.atsairsolutions.com
P.Iva / Vat 04307390239