

Сверлильный станок для труб REDLI TWK-5A

Переносной электрический станок с цепным креплением для подготовки отверстий под ответвления трубопроводов

Назначение

REDLI TWK-5A предназначен для сверления круглых отверстий в стенках стальных и пластиковых труб, а также стальных труб с пластиковым покрытием. Его применяют при монтаже и ремонте трубопроводов под механические тройники, седловые отводы и другие ответвительные фитинги.

Основание фиксируется непосредственно на трубе натяжной цепью. Электропривод вращает коронку, а оператор управляет подачей рукояткой. Диаметр отверстия выбирают по монтажным требованиям конкретного фитинга.

Ключевые технические характеристики

Параметр	**Значение**
Модель и артикул	REDLI TWK-5A
Материал обработки	Сталь, пластик, сталь с пластиковым покрытием
Диаметр корончатых свёрл	25–114 мм
Максимальный диаметр отверстия	114 мм
Размер трубы со штатной цепью	До 8”
Размер трубы с дополнительной цепью	До 10”
Мощность	800 Вт
Напряжение питания	220/230 В
Частота вращения шпинделя	200–470 об/мин
Регулировка оборотов	Плавная
Габариты без упаковки	600 × 200 × 480 мм
Масса нетто	17 кг
Гарантия производителя	1 год

Области применения

- Монтаж инженерных сетей. Подготовка отверстий под ответвления в системах водоснабжения и отопления.
- Ремонт трубопроводов. Устройство новых ответвлений на отключённых и опорожнённых участках.
- Заготовительные мастерские. Сверление по разметке до доставки трубных секций на объект.
- Системы пожаротушения. Подготовка отверстий под механические ответвления, предусмотренные проектом.

Конструкция и комплектация

Цепное основание удерживает станок на трубе. Направляющие задают ход шпинделя, а рукоятка позволяет управлять подачей коронки. Для установки требуется доступ вокруг трубы и место для хода рукоятки.

Разборная конструкция облегчает переноску между точками монтажа. Плавная регулировка позволяет подобрать обороты в пределах 200–470 об/мин с учётом оснастки и материала трубы.

Комплект поставки

- Сверлильный станок REDLI TWK-5A.
- Фиксирующая цепь для труб до 8”.
- Большое центрирующее сверло.
- Корончатое сверло Ø50 мм.

Для отверстий менее 38 мм требуется малое центрирующее сверло. Его, коронки других диаметров и цепь для труб до 10” приобретают отдельно.

За что платит покупатель

В одном станке объединены привод, направляемая подача и крепление на трубе. При сверлении под ответвления станок может заменить связку из ручной дрели и отдельного направляющего приспособления. Коронки, измерительный инструмент и средства для снятия заусенцев подбирают под задачу.

Результат и трудозатраты

Результат работы — отверстие, принятое под конкретный фитинг. Проверяют положение центра, диаметр и состояние кромки. После смены размера коронки проверяют первое отверстие нового диаметра.

Для замера трудозатрат сравнивают одинаковые трубы и требования к качеству. Учитывают разметку, установку, сверление, снятие станка, зачистку и контроль. Отдельно фиксируют время переноса и смены оснастки.

Условный пример. Если один оператор тратит на принятое отверстие 12 минут исходным способом и 8 минут со станком, партия из 30 отверстий займёт 6 и 4 человеко-часа соответственно. Экономия в примере — 2 человеко-часа, или четверть восьмичасовой смены. Фактическую экономию и численность бригады определяют после пробной партии.

Обучение оператора

Оператор осваивает подбор оборотов под материал и коронку. При передаче работы показывают подбор оснастки, фиксацию станка и совмещение коронки с разметкой. Затем новый оператор выполняет пробное сверление под наблюдением. Готовность оценивают по правильности установки и качеству отверстия.

Эксплуатация, расходники и сервис

Перед сверлением смонтированного трубопровода участок изолируют, сбрасывают давление и опорожняют. Перед установкой проверяют кабель, цепь, крепления и режущую оснастку. После сверления удаляют вырезанный фрагмент, стружку и заусенцы из зоны соединения.

Основные расходники — коронки и центрирующие свёрла. Коронку подбирают по диаметру отверстия, материалу и толщине стенки. Допустимую толщину сверяют с паспортом и характеристиками оснастки. При заказе запчастей указывают модель, исполнение и серийный номер.

Краткая спецификация для закупки

Переносной станок REDLI TWK-5A с цепным креплением на трубах до 8”. Коронки 25–114 мм, питание 220/230 В, мощность 800 Вт, частота вращения шпинделя 200–470 об/мин. Габариты 600 × 200 × 480 мм, масса нетто 17 кг. Штатный комплект включает станок, цепь, большое центрирующее сверло и коронку Ø50 мм. В требованиях к поставке можно указать паспорт и руководство на русском языке.

Часто задаваемые вопросы

Можно ли закрепить станок на трубе 10”?
Да, с дополнительной цепью. Штатная цепь рассчитана на трубы до 8”.

Можно ли просверлить отверстие Ø32 мм?
Да. Понадобятся коронка Ø32 мм и малое центрирующее сверло.

Подойдёт ли коронка Ø50 мм для отвода 2”?
Сверьте диаметр отверстия с монтажной документацией фитинга.

Можно ли сверлить трубу под давлением?
Перед сверлением участок изолируют, сбрасывают давление и опорожняют.

Что проверить перед покупкой?
Размер трубы, диаметр отверстия, толщину стенки, подходящую коронку и место для установки и работы рукояткой.